

ANEXO 01 AO TERMO DE REFERÊNCIA

DESCRIÇÃO TÉCNICA DOS ITENS

01	ESTOFADOS E CADEIRAS
ITEM	DESCRIPTIVO
1.1 1.2 1.3	PUFF HEXAGONAL BAIXO (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO COURO ECOLÓGICO NAS CORES AZUL, AMARELO E LARANJA) (Dimensões: Altura: 350 mm; Profundidade: 815 mm; Largura: 719mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Fechamento superior e inferior fabricado em compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no assento. Fechamento das laterais em papelão couro número 40. Espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 kg/m³ com 10 mm de espessura média. Reforços laterais internos fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Sapatas e ponteiros injetados em polipropileno copolímero na cor preta fixadas por parafusos Philips autoatarrachante com 4,8 mm de diâmetro. Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem. Revestimento em tecido Couro Ecológico nas cores azul, amarelo e laranja, fixados por grampos com acabamento zincado.
1.4 1.5 1.6	PUFF HEXAGONAL MÉDIO (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO COURO ECOLÓGICO NAS CORES AZUL, AMARELO E LARANJA) (Dimensões: Altura: 450 mm; Profundidade: 815 mm; Largura: 719mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Fechamento superior e inferior fabricado em compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no assento. Fechamento das laterais em papelão couro número 40. Espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 kg/m³ com 10 mm de espessura média. Reforços laterais internos fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Sapatas e ponteiros injetados em polipropileno copolímero na cor preta fixadas por parafusos Philips autoatarrachante com 4,8 mm de diâmetro. Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem. Revestimento em tecido Couro Ecológico nas cores azul, amarelo e laranja, fixados por grampos com acabamento zincado.
1.7	PUFF HEXAGONAL ALTO (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO COURO ECOLÓGICO NA COR LARANJA) (Dimensões: Altura: 750 mm; Profundidade: 815 mm; Largura: 719mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Fechamento superior e inferior fabricado em compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m³ com 40 mm de

	espessura média no assento. Fechamento das laterais em papelão couro número 40. Espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 kg/m³ com 10 mm de espessura média. Reforços laterais internos fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Sapatas e ponteiros injetados em polipropileno copolímero na cor preta fixadas por parafusos Philips autoatarrachante com 4,8 mm de diâmetro. Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem. Revestimento em tecido Couro Ecológico na cor laranja fixados por grampos com acabamento zincado.
1.8 1.9	SOFÁ MÓDULO SEM ENCOSTO (APRESENTAR AMOSTRA DE POLIÉSTER NAS COR LARANJA E CINZA) (Dimensões: Profundidade do assento: 735mm; Largura do assento: 735mm; Altura do assento: 445mm.) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Almofada de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 kg/m³ e 65 mm de espessura média. Tampo do assento fabricado em compensado amescla com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 kg/m³ e 10 mm de espessura média para acabamento. Fechamento da parte inferior do assento com TNT. Pés de sustentação fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado de 20x20 mm e 1,20 mm de espessura de parede, unidos por solda do tipo MIG com acabamento cromado. Sapatas injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência na cor preta. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente. Revestimento em Poliéster nas cores laranja e cinza, fixado por grampos com acabamento zincado.
1.10 1.11	POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA (APRESENTAR AMOSTRA DE REVESTIMENTO EM POLIÉSTER NAS CORES LARANJA E BERINGELA) (Dimensões: Altura Total da Cadeira: 865 – 1060 mm; Profundidade Total da Cadeira: 700-770 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão Vertical do Encosto: 440 mm; Largura do Encosto: 430 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm; Largura do Assento: 475 mm; Altura da Superfície do Assento: 445 – 560 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Revestimento em Tela 100% Poliéster, nas cores laranja e beringela, fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em tecido Poliéster nas cores laranja e beringela, fixado por grampos com acabamento zincado. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor

preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Apoia braços SL New PU, com a parte superior do apoio de braço em poliuretano e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Mecanismo com sistema reclinador do encosto (SRE), de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de travamento do SRE injetada em Poliacetal possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra onde ela irá frear o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Base giratória desmontável com aranha injetada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro de 5 hastes na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65 mm de diâmetro em nylon, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa

	com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
1.12 1.13	CADEIRA FIXA APROXIMAÇÃO COM ESTOFADO (APRESENTAR AMOSTRA DE REVESTIMENTO EM VINIL NAS CORES TERRACOTA E AMARELO E DE MATERIAL DA CONCHA PLÁSTICA) (Dimensões: Altura Total da Cadeira: 815 mm; Largura Total da Cadeira: 520 mm; Profundidade Total da Cadeira: 580 mm; Extensão Vertical do Encosto: 365 mm; Largura do Encosto: 440 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm; Largura do Assento: 470 mm; Altura do Assento: 485 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Estrutura em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas. Presilhas de fixação da estrutura metálica no assento/encosto injetado em poliamida 6.0 de alta resistência. A união das presilhas de fixação da estrutura metálica no assento/encosto é feita por parafusos Philips cabeça panela para plástico. Sobre assento plástico injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, fixados na concha plástica com parafusos Philips cabeça flangeada para plástico. Sobre assento estofado com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isenta de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m³ com 15 mm de espessura média. Revestimento do sobre-assento em Vinil, Poliéster, Cec-Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixado por grampos com acabamento zincado. Fixador dos pés de madeira fabricado em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com 15,87 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede. Reforços laterais da estrutura em barra de aço trefilado SAE 1020 redondo com 12,70 mm de diâmetro. Reforço central da estrutura fabricado em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com 15,87 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede. Travessas laterais fabricadas em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, executado e calibrado por máquina CNC. A união do fixador dos pés, dos reforços central e lateral nas travessas é feito por processo de solda tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. - Estrutura fixa 4 pés em madeira, com 40 mm de diâmetro e acabamento envernizado, inseridos sob pressão no fixador dos pés através de encaixe e fixados com cola. Os pés em madeira podem apresentar diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira que são características do produto. Sapata antiderrapante inseridas sob pressão nos pés de madeira. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
1.14	BANQUETA CONCHA PLÁSTICA (APRESENTAR AMOSTRA DE REVESTIMENTO EM VINIL NA COR TERRACOTA E DE MATERIAL DA CONCHA PLÁSTICA) (Dimensões: Altura Total da Cadeira: 805-920 mm; Largura Total da Cadeira: 470 mm; Profundidade Total da Cadeira: 475 mm; Extensão Vertical do Encosto: 175 mm; Largura do Encosto: 440 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm; Largura do Assento: 470 mm; Altura do Assento: 660-775 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Estrutura em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas. Sobre assento plástico injetada em polipropileno copolímero de alta resistência, fixados na concha plástica com parafusos Philips cabeça flangeada para plástico. Sobre assento estofado com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isenta de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m³ com 15 mm de espessura média. Concha plástica estofada na parte frontal com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência,

	isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ com 15 mm de espessura média. Parte posterior da concha plástica estofada com manta de espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ com 10 mm de espessura média. Revestimento da concha e do Sobre Assento em Vinil, Poliéster, Cec-Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixado por grampos com acabamento zincado. Presilhas de fixação da estrutura metálica no assento/encosto injetado em poliamida 6.0 de alta resistência. A união das presilhas de fixação da estrutura metálica no assento/encosto é feita por parafusos Philips cabeça panela para plástico. Base disco fabricada em chapa de aço ASTM com 6,35 mm de espessura média. Tubo da base fabricado em aço com 57,15 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm de espessura média. Apoio de pés fabricado em tubo de aço 22,22 mm de diâmetro com parede com 1,90 mm de espessura média. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem de altura da cadeira com mola a gás, regulagem feita por alavanca. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
1.15	MÓDULO DE SOFÁ RETO (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO EM POLIÉSTER NA COR LARANJA) (Dimensões: Altura Total da Poltrona: 825 mm; Largura total da Poltrona: 1300 mm; Profundidade Total da Poltrona: 650 mm; Extensão Vertical do encosto: 385 mm; Largura do encosto: 1300 mm; Largura do assento: 1300 mm; Profundidade da Superfície do assento: 470 mm; Altura do assento: 440 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Espuma do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Espuma do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 20 mm de espessura média. Laterais fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Reforços centrais verticais fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Reforço horizontais inferior, central e superior fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento traseiro e frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm média. Revestimento em tecido Vinil, Cec-Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixado por grampos com acabamento zincado. Espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ com 20 mm de espessura média. Fechamento lateral e tampo do assento fabricado em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm média. Reforço lateral fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento da parte inferior do assento com TNT. Revestimento em tecido Vinil, Cec-Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixado por grampos com acabamento zincado. Sapatatas niveladoras injetadas em polipropileno copolímero, com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de rosca. permitindo 7 mm de curso de regulagem. Poltrona possui conexões elétricas (tomadas) e USB. Os componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem. Sofá possui elemento de união do tipo macho e fêmeo para efetuar a

	fixação entre módulos.
1.16	MÓDULO DE SOFÁ MESA (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO EM POLIÉSTER NA COR LARANJA E TAMPO EM MELAMÍNICO BRANCO) (Dimensões: Altura Total do Tampo: 430 mm; Largura Total do Tampo: 315mm; Profundidade Total da Superfície do Tampo: 655 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Fabricado em chapa de MDF de 18 mm de espessura, com superfície em melamínico com borda chanfrada, com acabamento em pintura. A fixação do tampo na estrutura é feita através de parafusos Philips autoatarrachante. Espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ com 10 mm de espessura média. Fechamento superior do assento fabricado em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Fechamentos laterais fabricados em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Reforços inferior fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento da parte inferior do assento com TNT. Revestimento em Vinil, Cec-Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixado por grampos com acabamento zincado. Sapatas niveladoras injetadas em polipropileno copolímero, com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixadas em elemento de fixação com rosca fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura, permitindo 7mm de curso de regulagem. Poltrona possui conexões elétricas (tomadas) e USB. Os componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem.
1.17	SOFÁ DE ESPERA – MÓDULO PONTA ENCOSTO INTERNO 180° (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO EM POLIÉSTER NA COR LARANJA) (Dimensões: Altura Total da Poltrona: 825 mm, Profundidade Total da Poltrona: 650 mm Largura Total da Poltrona: 1305 mm, Extensão Vertical do Encosto: 385 mm, Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm, Altura do Assento: 440 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Espuma do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Espuma do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 20 mm de espessura média. Lateral fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Travessas e reforços fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em folha de papelão couro número 40. Revestimento em tecido Vinil, Cec - Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixados por grampos com acabamento zincado. Espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ com 20 mm de espessura média. Tampo do assento fabricado em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Lateral fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm média. Travessas fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento da parte inferior do assento com TNT. Revestimento em tecido Vinil, Cec - Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixados por grampos com acabamento zincado. Sapatas niveladoras injetadas em polipropileno copolímero, com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de rosca. permitindo 7mm de curso de regulagem. Os componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem. Sofá possui elemento de união do tipo macho e fêmeo para efetuar a fixação entre módulos.

1.18	SOFÁ DE ESPERA – MÓDULO CURVO ENCOSTO EXTERNO 45° (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO EM POLIÉSTER NA COR LARANJA) (Dimensões: Altura Total da Poltrona: 825 mm, Profundidade Total da Poltrona: 690 mm, Largura Total da Poltrona: 920 mm, Extensão Vertical do Encosto: 385 mm, Largura Interna Menor do Assento: 420 mm, Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm, Altura do Assento: 440 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Espuma do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Espuma superior do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 20 mm de espessura média. Laterais fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Travessas de reforço superior/central/inferior/vertical central fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Reforços verticais laterais fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento traseiro e frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido Vinil, Cec-Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixados por grampos com acabamento zincado. Espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Espuma frontal do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ com 20 mm de espessura média. Tampo do assento fabricado em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Lateral fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm média. Travessas de reforço frontal/traseira/horizontal fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Reforços verticais fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Laterais revestidas com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento. Fechamento da parte inferior do assento com TNT. Revestimento em tecido Vinil, Cec-Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixados por grampos com acabamento zincado. Sapatas niveladoras injetadas em polipropileno copolímero, com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixadas em orifício com rosca, permitindo 7mm de curso de regulagem. Os componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem. Sofá possui elemento de união do tipo macho e fêmeo para efetuar a fixação entre módulos.
1.19 1.20	POLTRONA ESPERA FIXA – BASE EM PÉS DE MADEIRA (Cores: azul marinho e azul antigo) (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO POLIÉSTER NA COR AZUL MARINHO E AZUL ANTIGO) (Dimensões Altura Total da Cadeira: 780 mm, Profundidade Total da Cadeira: 570 mm, Largura Total da Cadeira: 580 mm, Extensão Vertical do Encosto: 335 mm, Largura do Assento: 495 mm, Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm, Altura do Assento: 465 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Estrutura do encosto fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 25,4 mm de diâmetro (1") e 1,20 mm de espessura de parede, curvados à frio em curvadora CNC. Travessas verticais do encosto fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro (5/8") e 1,20 mm de espessura de parede. Elemento de união do encosto fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro (7/8") e 1,06 mm de espessura de parede. Elemento de fixação do encosto no assento em formato "L" fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura. A união das travessas verticais, elemento de união e elemento de fixação do encosto no assento na estrutura do encosto é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem por aparafusamento. Base de

	fixação da capa estofada fabricado em compensado amescla com 10 mm de espessura média fixado na estrutura por parafusos Philips auto atarraxante com 4,8 mm de diâmetro com cabeça chata. Revestimento interno do encosto fabricado em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior do encosto. Espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade média de 28 Kg/m³ e 25 mm de espessura média. Manta de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade média de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média na parte de trás do encosto. Revestimento em tecido Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp através do elemento de fixação do encosto em formato "L" em porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Assento fabricado em compensado amescla com 15 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade média de 33 Kg/m³ e 50 mm de espessura média. Finalização em 1 camada com manta de fibra. Revestimento em tecido Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do conjunto encosto/assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento e por parafusos Philips auto atarraxante com 4,5 mm de diâmetro com cabeça flangeada. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 6,35 mm de espessura. Elemento de união dos pés e de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvados à frio em curvadora CNC. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço com 4,76 mm de espessura. Anéis de encaixe para fixação dos pés de madeira fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 38,10 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede. A união dos anéis de encaixe para fixação dos pés, das travessas de fixação do assento e do suporte de fixação do assento no elemento de união dos pés e de apoio do assento é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto único para posterior montagem. Estrutura fixa 4 pés em madeira maciça, com acabamento envernizado, inseridos sob pressão nos anéis de encaixe de fixação dos pés, travados posteriormente com um parafuso Philips cabeça flangeada na bitola 4,5 mm de diâmetro em cada um dos pés de madeira. Pés em madeira com acabamento envernizado com possibilidade de haver nós, manchas naturais, diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima. Sapata antiderrapante inseridas sob pressão nos pés de madeira. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
1.21	POLTRONA ESPERA GIRATÓRIA – BASE GIRATÓRIA ELÍPTICA (Cor: Azul marinho) (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO POLIÉSTER NA COR AZUL MARINHO) (Dimensões: Altura Total da Cadeira: 780 mm, Profundidade Total da Cadeira: 660 mm, Largura Total da Cadeira: 660 mm, Extensão Vertical do Encosto: 335 mm, Largura do Assento: 495 mm, Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm, Altura do Assento: 465 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Estrutura do encosto fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 25,4 mm de diâmetro (1") e 1,20 mm de espessura de parede, curvados à frio em curvadora CNC. Travessas verticais do encosto fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro (5/8") e 1,20 mm de espessura de parede. Elemento de união do encosto fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020

	redondo com 22,22 mm de diâmetro (7/8") e 1,06 mm de espessura de parede Elemento de fixação do encosto no assento em formato "L" fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura. A união das travessas verticais, elemento de união e elemento de fixação do encosto no assento na estrutura do encosto é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem por aparafusamento. Base de fixação da capa estofada fabricado em compensado amescla com 10 mm de espessura média fixado na estrutura por parafusos Philips auto atarraxante com 4,8 mm de diâmetro com cabeça chata. Revestimento interno do encosto fabricado em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior do encosto. Espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade média de 28 Kg/m³ e 25 mm de espessura média. Manta de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade média de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média na parte de trás do encosto. Revestimento em tecido Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp através do elemento de fixação do encosto em formato "L" em porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Assento fabricado em compensado amescla com 15 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade média de 33 Kg/m³ e 50 mm de espessura média. Finalização em 1 camada com manta de fibra. Revestimento em tecido Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do conjunto encosto/assento no flange é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento junto com calço fabricado em chapa de aço com 6,35 mm de espessura entre flange e assento para conferir o ângulo de inclinação do assento. Flange superior de fixação do assento fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,00 mm de espessura curvada a frio. Flange inferior de fixação do assento fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,00 mm de espessura curvada a frio. A união do flange superior no flange inferior é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura de flange única para posterior montagem por encaixe cônico. Pés de sustentação fabricados em tubo de aço elíptico 20 x 45 mm e 1,50 mm de espessura de parede. Suporte de fixação da sapata fabricada em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura com furo roscado 3/8". Elemento externo de giro da concha fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede com bucha mancal de giro injetada em Poliacetal. A união do suporte de fixação das sapatas nos pés de sustentação e no elemento externo de giro da concha é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Elemento interno de giro da concha fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo 28,00 mm de diâmetro e 2,00 mm de espessura de parede com ponta cônica para acoplamento no flange de fixação do assento. A união do elemento interno de giro no flange de fixação do assento é feita por processo de encaixe cônico. A fixação do elemento interno de giro no elemento externo de giro é feita através de parafuso sextavado 5/16" e porca 5/16" autotravante e arruela com 3 mm de espessura formando o conjunto único da base para posterior montagem por encaixe. A montagem do conjunto da base no conjunto flange é feito por sistema de encaixe cônico. Sapatas com base injetada em polipropileno copolímero fixada por rosqueamento no suporte de fixação da sapata. Poltrona não possui regulagem de altura. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
1.22 1.23	POLTRONA GIRATÓRIA EXECUTIVA (Cores: azul marinho e azul antigo; estrutura: cor cinza) (APRESENTAR AMOSTRA DE TECIDO POLIÉSTER NA COR AZUL MARINHO E AZUL ANTIGO)

(Dimensões: Altura Total da Cadeira: 990-1175 mm, Largura Total da Cadeira: 660 mm, Profundidade Total da Cadeira: 700 - 780 mm, Extensão Vertical do Encosto: 565 mm, Largura do Encosto: 470 mm, Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm, Largura do Assento: 500 mm, Altura do Assento: 470-585 mm)

Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

Encosto com estrutura de sustentação injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro. Estrutura com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Revestimento em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação fixada na estrutura através de encaixe por meio de perfil. A fixação da estrutura do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips Cabeça Panela para plástico na bitola 5,0 mm fixado diretamente na estrutura do encosto e no suporte do encosto. Apoio lombar injetado em poliamida 6.0 com regulagem de altura montado sobre suporte de regulagem do apoio lombar injetado em poliamida 6.0 totalizando 40 mm de curso. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 33 a 37 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Politec ou Mescla, fixado por grampos com acabamento zincado. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada com parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Apoia braços SL New PP e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Mecanismo com sistema reclinador do encosto Yon com 6 lâminas de frenagem (SRY CA6), de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática fabricado em aço estrutural com 6,35 mm de espessura, que permite 7 posições de regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 70 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de travamento do SRY possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frear o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com

	tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. Possui sistema de montagem da coluna por encaixe cone Morse. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetalico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
1.24	POLTRONA DIRETORA GIRATÓRIA COM ENCOSTO DE CABEÇA (Cor: preta) (APRESENTAR AMOSTRA DE TELA CEC NA COR PRETA) (Dimensões Altura Total da Cadeira: 925 - 1120 mm, Profundidade Total da Cadeira: 660 - 745 mm, Largura Total da Cadeira: 660 mm , Extensão Vertical do Encosto: 465 mm, Largura do Encosto: 450 mm, Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm, Largura do Assento: 485 mm, Altura do Assento: 465 - 580 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 23 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no encosto. Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no assento. Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. Apoia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do assento. Mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem (SRE CA6), de estrutura monobloco, soldado por

	processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de travamento do sistema reclinador do encosto injetada em Poliacetal na cor preta possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frenar o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal na cor preta. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola a gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
1.25 1.26	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO EM ESPUMA (Cor: Preta e Azul marinho) (APRESENTAR AMOSTRA DE POLIÉSTER NAS CORES PRETA E AZUL MARINHO) (DIMENSÕES: Altura Total da Cadeira: 990-1165 mm, Profundidade Total da Cadeira: 700-845 mm, Largura Total da Cadeira: 700 mm, Extensão Vertical do Encosto: 605 mm, Largura do Encosto: 450 mm, Profundidade da Superfície do Assento: 475 mm, Largura do Assento: 500 mm, Altura da Superfície do Assento: 460-575 mm) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Encosto com Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero injetado de alta resistência. Estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero injetado flexível de alta resistência fixada por encaixe. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC com densidade de 60 a 70 Kg/m³ e 25 mm de espessura média. Acabamento traseiro interno em espuma expandida/laminada isento de CFC com densidade de 33 kg/m³ e 12 mm de

espessura média. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 8 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso; acionado por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à carenagem do encosto. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do suporte do encosto no encosto é feita por sistema de “click” e o conjunto posteriormente é preso ao mecanismo da cadeira com parafuso Allen sextavado interno na bitola ¼"x 20 fpp e chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com furo roscado na bitola ¼"x 20 fpp. Assento com estrutura monobloco confeccionada em polipropileno copolímero injetado de alta resistência, funcionando como elemento estrutural e de acabamento. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 50 a 60 Kg/m³ e 70 mm de espessura média montada sem uso de cola. Travessa de Reforço E Fixação dos braços em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura. Revestimento em Poliéster nas cores preta e azul marinho, fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do assento a chapa de reforço metálico é feita com parafuso máquina Philips na bitola ¼"x 20 fpp. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na carenagem do assento. O acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. A fixação do mecanismo na chapa de regulagem de profundidade é feita por parafuso sextavado 8.8 na bitola M8 em furo roscado na chapa de regulagem de profundidade na bitola M8 passo 1,25 mm. Apoia braços e corpo do braço injetado em polipropileno copolímero de alta resistência com regulagem de altura e distância lateral dos braços. Estrutura injetada em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, possui 8 posições de regulagem de altura e 90 mm de curso acionado através de botão lateral injetado em Poliamida 6.0 com função porta bolsa/sacola, suportando um peso de até 20kg. Encaixe de fixação do braço no assento integrado a estrutura permitindo ajuste horizontal por manípulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada, totalizando 60 mm de regulagem entre braços. Mecanismo com sistema reclinador do encosto (com dois pacotes de lâminas reguladoras), de estrutura monobloco fabricado em chapas laterais em aço com 3,00 mm de espessura, suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com 3° de inclinação. Inclinação do encosto com 16° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas regulagens, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de acionamento do sistema reclinador do encosto possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frear o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN 4550 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Base giratória desmontável com aranha injetada em nylon 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro de 5 hastes, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65 mm de diâmetro em nylon, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto ultra fosco, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira

	de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
1.27	POLTRONA DIRETOR GIRATÓRIA (Cor: Preta) (APRESENTAR AMOSTRA DE REVESTIMENTO POLIÉSTER NA COR PRETA) DIMENSÕES: Altura Total da Cadeira: 925-1120 mm, Profundidade Total da Cadeira: 660-745 mm, Largura, Total da Cadeira: 660 mm, Extensão Vertical do Encosto: 465 mm, Largura do Encosto: 450 mm, Largura do Assento: 485 mm, Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm, Altura do Assento: 465-580 mm Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média. Possuir curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto no mecanismo deverá ser feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo deverá ser feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Apóia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 80 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" deverá possuir 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento deverá ser feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de acionamento do sistema reclinador do encosto deverá possuir duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma deve possibilitar uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca deverá permanecer acionada sem a ação do usuário e permitir que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frear o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. O mecanismo deverá possuir peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. Sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para

	menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usada para proteger a coluna. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem do rodízio na base deverá ser feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. Os componentes metálicos pintados deverão possuir tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura deverá ser em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
1.28 1.29	PUFF DO TIPO BAG (Cores: amarelo e azul) (APRESENTAR AMOSTRA DE REVESTIMENTO SINTÉTICO EM PVC) Dimensões: 30x40x70cm. Com zíper na base para enchimento. Puff com enchimento em flocos de isopor, com forro interno em non woven e revestimento sintético em PVC com fechamento por zíper. A forma do pufe se altera de acordo com a maneira como se senta. Carga máxima suportável: 130kg; distribuídos uniformemente. É característica do isopor perder volume conforme a intensidade de sua utilização.

02	MESAS, ARMÁRIOS E GAVETEIROS
ITEM	DESCRIPTIVO
2.1	ESTAÇÃO DE TRABALHO PLATAFORMA DUPLA 06 LUGARES DIMENSÕES: L 3600 x P 1200 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE) Tampo superior em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de bucha americana M6 e parafusos roscamétrica M6. Longarinas Para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 20 x 1,5 mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem. Fixação de barras composta por chapa de aço SAE 1020 com 1,9mm de espessura em formato de "U". Fixação ao tampo através de parafuso métrico rosca M6 x 40 mm

	e M6 x 12 mm com alta resistência ao torque. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Caixa tomada média para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 213 x 137mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 194 x 119mm. Aba superior e tampa em alumínio extrudado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura em formato retangular. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 4 tomadas de energia (2P+T) e 4 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação à calha de eletrificação através de parafusos. Calha para suporte de fiação Tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,6mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de alças encaixadas às longarinas. Orifício lateral de fácil remoção para passagem do cabeamento através das plataformas. Pé central com fechamento Estrutura com travessa vertical de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 30 x 1,5 mm e horizontal de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5 mm. Sapatas de nivelamento do piso com rosca 3/8 e corpo injetado em polipropileno. Fechamento passa cabos confeccionado em chapa em SAE 1020 de 0,9 mm de espessura, com desenho retangular para um encaixe nas travessas verticais para melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Pé lateral cavalete triangular Estrutura de sustentação lateral confeccionado em 02 colunas tubo de secção triangular 50 x 50 x 1,9 mm, interligadas na extremidade superior por tubo 50 x 50 x 1,9 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pés e travessas em tubo, Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
2.2	ESTAÇÃO DE TRABALHO PLATAFORMA DUPLA 10 LUGARES DIMENSÕES: L 5500 x P 1200 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE) Tampo superior em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de bucha americana M6 e parafusos roscamétrica M6. Longarinas Para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 20 x 1,5 mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem. Fixação de barras composta por chapa de aço SAE 1020 com 1,9mm de espessura em formato de "U". Fixação ao tampo através de parafuso métrico rosca M6 x 40 mm e M6 x 12 mm com alta resistência ao torque. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Caixa tomada média para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 213 x 137mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 194 x 119mm. Aba superior e tampa em alumínio extrudado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura em formato retangular. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 4 tomadas de energia (2P+T) e 4 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação à calha de eletrificação através de parafusos. Calha para suporte de fiação Tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,6mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de alças encaixadas às longarinas. Orifício lateral de fácil remoção para passagem do cabeamento através das plataformas. Pé central com fechamento Estrutura com travessa vertical de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 30 x 1,5 mm e horizontal de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5 mm. Sapatas de nivelamento do piso com rosca 3/8 e corpo injetado em

	polipropileno. Fechamento passa cabos confeccionado em chapa em SAE 1020 de 0,9 mm de espessura, com desenho retangular para um encaixe nas travessas verticais para melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Pé lateral cavalete triangular Estrutura de sustentação lateral confeccionado em 02 colunas tubo de secção triangular 50 x 50 x 1,9 mm, interligadas na extremidade superior por tubo 50 x 50 x 1,9 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pés e travessas em tubo, Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
2.3	ESTAÇÃO DE TRABALHO PLATAFORMA DUPLA 6 LUGARES DIMENSÕES: L 4200 x P 1200 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE) Tampo superior em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de bucha americana M6 e parafusos roscamétrica M6. Longarinas Para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 20 x 1,5 mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem. Fixação de barras composta por chapa de aço SAE 1020 com 1,9mm de espessura em formato de "U". Fixação ao tampo através de parafuso métrico rosca M6 x 40 mm e M6 x 12 mm com alta resistência ao torque. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Caixa tomada média para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 213 x 137mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 194 x 119mm. Aba superior e tampa em alumínio extrudado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura em formato retangular. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 4 tomadas de energia (2P+T) e 4 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação à calha de eletrificação através de parafusos. Calha para suporte de fiação Tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,6mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de alças encaixadas às longarinas. Orifício lateral de fácil remoção para passagem do cabeamento através das plataformas. Pé central com fechamento Estrutura com travessa vertical de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 30 x 1,5 mm e horizontal de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5 mm. Sapatas de nivelamento do piso com rosca 3/8 e corpo injetado em polipropileno. Fechamento passa cabos confeccionado em chapa em SAE 1020 de 0,9 mm de espessura, com desenho retangular para um encaixe nas travessas verticais para melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Pé lateral cavalete triangular Estrutura de sustentação lateral confeccionado em 02 colunas tubo de secção triangular 50 x 50 x 1,9 mm, interligadas na extremidade superior por tubo 50 x 50 x 1,9 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pés e travessas em tubo, Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
2.4	ESTAÇÃO DE TRABALHO PLATAFORMA DUPLA 4 LUGARES DIMENSÕES: L 2800 x P 1200 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE)

	Tampo superior em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de bucha americana M6 e parafusos roscamétrica M6. Longarinas Para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 20 x 1,5 mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem. Fixação de barras composta por chapa de aço SAE 1020 com 1,9mm de espessura em formato de “U”. Fixação ao tampo através de parafuso métrico rosca M6 x 40 mm e M6 x 12 mm com alta resistência ao torque. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Caixa tomada média para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 213 x 137mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 194 x 119mm. Aba superior e tampa em alumínio extrudado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura em formato retangular. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 4 tomadas de energia (2P+T) e 4 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação à calha de eletrificação através de parafusos. Calha para suporte de fiação Tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,6mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de alças encaixadas às longarinas. Orifício lateral de fácil remoção para passagem do cabeamento através das plataformas. Pé central com fechamento Estrutura com travessa vertical de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 30 x 1,5 mm e horizontal de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5 mm. Sapatas de nivelamento do piso com rosca 3/8 e corpo injetado em polipropileno. Fechamento passa cabos confeccionado em chapa em SAE 1020 de 0,9 mm de espessura, com desenho retangular para um encaixe nas travessas verticais para melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Pé lateral cavalete triangular Estrutura de sustentação lateral confeccionado em 02 colunas tubo de secção triangular 50 x 50 x 1,9 mm, interligadas na extremidade superior por tubo 50 x 50 x 1,9 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pés e travessas em tubo, Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8” cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
2.5	MESA RETA 1000 X 600 mm DIMENSÕES: L 1000 x P 600 x H 740mm (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE) Tampo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Travessas de sustentação Posicionada horizontalmente sob tampo (02 peças) metálica constituída por em tubos de aço de secção retangular, 50 x 20 x 1,5 mm, cortadas com corte a laser, dispensando o uso de solda, apoiada nas mão francesas do pé trave, travamento via parafuso M6, servindo como distanciador entre o tampo e pés. Pé trave confeccionado com tubos quadrados na medida de 50 x 50 x 1,5 cortados a 45 graus em diagonal formando um cavalete com formato em “U” soldados pelo processo MIG, tornando-o uma peça única e inseparável. Dotado de um par de mãos francesas confeccionadas em chapa de aço #14 (1.9mm) conformada e soldadas na parte superior do pé para a fixação das travessas, permitindo assim o perfeito travamento do conjunto. Parte inferior equipada com 02 orifícios de Ø 10 mm para arrebite com rosca interna 3/8” para receber sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8” cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todas as

	partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Pannel frontal de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sobpressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antireflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do pannel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação pannel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço para passagem de fiação, confeccionada em chapa dobradas com espessura de aço # 20 espessura mínima 0,9 mm, sendo com uma dobra superior para o lado externo para fixação entre tampo/pannel, perfurada para fixação sob o tampo do produto adquirido, com 3 furos de tomadas elétrica e 3 furos para conector RJ45, tendo opção de demais furos conforme necessidade (ou retirar todos os furos se necessário). Subida de fiação confeccionado em chapa de aço de espessura mínima de 0,95 mm conformada para se moldar no pé quadrado criando um canal que possibilite a subida de fios. Fixação via através de imã neodímio.
2.6	PAINEL DIVISOR SUSPENSO EM VIDRO JATEADO Dimensões: 900x8x300mm Placa de vidro transparente jateado com espessura de 8mm.
2.7	PAINEL DIVISOR SUSPENSO EM VIDRO JATEADO Dimensões: 1100x8x300mm Placa de vidro transparente jateado com espessura de 8mm.
2.8	MESA REUNIÃO REDONDA DIMENSÕES: D 800 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE) Tampo redondo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Tampo com recorte para receber espelho de tomada. Estrutura com a base superior para apoio de tampo e a base inferior em chapa de aço 4,75mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 63,5 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
2.9	MESA RETA 1400x700mm DIMENSÕES: L 1400 x P 700 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE)

	Tampo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Travessas de sustentação Posicionada horizontalmente sob tampo (02 peças) metálica constituída por em tubos de aço de secção retangular, 50 x 20 x 1,5 mm, cortadas com corte a laser, dispensando o uso de solda, apoiada nas mão francesas do pé trave, travamento via parafuso M6, servindo como distanciador entre o tampo e pés. Pé trave confeccionado com tubos quadrados na medida de 50 x 50 x 1,5 cortados a 45 graus em diagonal formando um cavalete com formato em “U” soldados pelo processo MIG, tornando-o uma peça única e inseparável. Dotado de um par de mãos francesas confeccionadas em chapa de aço #14 (1.9mm) conformada e soldadas na parte superior do pé para a fixação das travessas, permitindo assim o perfeito travamento do conjunto. Parte inferior equipada com 02 orifícios de Ø 10 mm para arrebite com rosca interna 3/8” para receber sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8” cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Painel frontal de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sobpressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antireflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço para passagem de fiação, confeccionada em chapa dobradas com espessura de aço # 20 espessura mínima 0,9 mm, sendo com uma dobra superior para o lado externo para fixação entre tampo/painel, perfurada para fixação sob o tampo do produto adquirido, com 3 furos de tomadas elétrica e 3 furos para conector RJ45, tendo opção de demais furos conforme necessidade (ou retirar todos os furos se necessário). Subida de fiação confeccionado em chapa de aço de espessura mínima de 0,95 mm conformada para se moldar no pé quadrado criando um canal que possibilite a subida de fios. Fixação via através de imã neodímio.
2.10	MESA REUNIÃO SEMIOVAL 1600 DIMENSÕES: L 1600 x P 1000 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,50mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do tampo sem danificá-lo. O tampo possui duas usinagens retangulares para acoplamento de caixa para tomadas elétricas e lógicas. Caixa elétrica confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante. Calha posicionada horizontalmente nas travessas de sustentação, 02 peças com suporte para

	tomadas e RJ 45, ambas confeccionadas em chapa de aço de 0,9 mm de espessura dobrada. A fixação calha / estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica. Travessas de Sustentação, posicionadas horizontalmente sob ambos os lados do tampo, constituídas por tubos de aço de secção retangular, 50mm x 20mm x 1,50mm, interligadas na extremidade superior por mão francesa chapa 1,90mm soldada na travessa 50mm x 20mm x 1,50mm e fixada à estrutura lateral e central por meio de encaixe e fixação parafuso M6. Estrutura de sustentação central, formada por 2 colunas verticais em tubos de aço de secção quadrada, 40mm x 40mm x 1,2mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção quadrada 50mm x 50mm x 1,2mm, e travessas em 50mm x 20mm x 1,5mm, soldados pelo processo MIG / MAG com furos para rosca M6. Fechamento do pé central em chapa de aço 0,9mm de espessura dobrada e de encaixe. Acabamento em sapatas niveladoras de Ø 34 mm antiderrapantes e de PU, com parafuso central com rosca 3/8 cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta. Estrutura de Sustentação Lateral, tipo trave, confeccionado 02 colunas tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo 50 x 50 x 1,5 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pés e travessas em tubo, Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso
2.11	MESA REUNIÃO SEMIOVAL 2400 DIMENSÕES: L 2400 x P 1000 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,50mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do tampo sem danificá-lo. O tampo possui duas usinagens retangulares para acoplamento de caixa para tomadas elétricas e lógicas. Caixa elétrica confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105º fixada ao tampo por meio 02 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante. Calha posicionada horizontalmente nas travessas de sustentação, 02 peças com suporte para tomadas e RJ 45, ambas confeccionadas em chapa de aço de 0,9 mm de espessura dobrada. A fixação calha / estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica. Travessas de Sustentação, posicionadas horizontalmente sob ambos os lados do tampo, constituídas por tubos de aço de secção retangular, 50mm x 20mm x 1,50mm, interligadas na extremidade superior por mão francesa chapa 1,90mm soldada na travessa 50mm x 20mm x 1,50mm e fixada à estrutura lateral e central por meio de encaixe e fixação parafuso M6. Estrutura de sustentação central, formada por 2 colunas verticais em tubos de aço de secção quadrada, 40mm x 40mm x 1,2mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção quadrada 50mm x 50mm x 1,2mm, e travessas em 50mm x 20mm x 1,5mm, soldados pelo processo MIG / MAG com furos para rosca M6. Fechamento do pé central em chapa de aço 0,9mm de espessura dobrada e de encaixe. Acabamento em sapatas niveladoras de Ø 34 mm antiderrapantes e de PU, com parafuso central com rosca 3/8 cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta. Estrutura de Sustentação Lateral, tipo trave, confeccionado 02 colunas tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo 50 x 50 x 1,5 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pés e travessas em tubo, Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso
2.12	MESA REUNIÃO SEMIOVAL 3200

	DIMENSÕES: L 3200 x P 1000 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE) Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,50mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do tampo sem danificá-lo. O tampo possui duas usinagens retangulares para acoplamento de caixa para tomadas elétricas e lógicas. Caixa elétrica confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante. Calha posicionada horizontalmente nas travessas de sustentação, 02 peças com suporte para tomadas e RJ 45, ambas confeccionadas em chapa de aço de 0,9 mm de espessura dobrada. A fixação calha / estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica. Travessas de Sustentação, posicionadas horizontalmente sob ambos os lados do tampo, constituídas por tubos de aço de secção retangular, 50mm x 20mm x 1,50mm, interligadas na extremidade superior por mão francesa chapa 1,90mm soldada na travessa 50mm x 20mm x 1,50mm e fixada à estrutura lateral e central por meio de encaixe e fixação parafuso M6. Estrutura de sustentação central, formada por 2 colunas verticais em tubos de aço de secção quadrada, 40mm x 40mm x 1,2mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção quadrada 50mm x 50mm x 1,2mm, e travessas em 50mm x 20mm x 1,5mm, soldados pelo processo MIG / MAG com furos para rosca M6. Fechamento do pé central em chapa de aço 0,9mm de espessura dobrada e de encaixe. Acabamento em sapatas niveladoras de Ø 34 mm antiderrapantes e de PU, com parafuso central com rosca 3/8 cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta. Estrutura de Sustentação Lateral, tipo trave, confeccionado 02 colunas tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo 50 x 50 x 1,5 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pés e travessas em tubo, Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8” cuja função será contornar eventuais desníveis de piso
2.13	MESA PRESIDENTE COM CREDENZA AUXILIAR ESTRUTURAL (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E GRAFIRE E ESTRUTURA E ACABAMENTOS METÁLICOS NA COR PLATINA) Dimensão da Mesa: 2200x900x740MM Dimensão da Credenza: 1800x600x680MM Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo em PP de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio de 2,5 mm. 01 – Caixa de tomada plástica em formato retangular com tampa basculante, medindo 262 mm de largura, 107 mm de profundidade e 105mm de altura, com recorte que possibilita a inclusão de até 04 tomadas, 03 RJs e 01 HDMI. Painel frontal em MDP de 18 mm de espessura com 450mm de altura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em fita de PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado ao pé lateral da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. 03 régua lineares frontais em alumínio polido em forma de degrau fixados sobre o tampo da mesa. Pé formado por dois painéis de MDP de 18 mm de espessura, revestido em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP com 18mm de espessura, revestido em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces,

	totalizando 126 mm de largura, bordas com acabamento em fita de PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com acabamentos desenvolvidos em cantoneira de alumínio polido. Pé painel contém sapatas reguláveis em PP rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Armário Credenza acoplado a mesa, com tampo de 18mm de espessura e sobre tampo de 25mm de espessura, confeccionados em MDP, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas que contornam os tampos em PP de 0,7 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e minifix. Configurado com prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo 02 internas e uma externa. Composto por 04 gavetas com corpo confeccionado em MDP de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt e frentes de gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com sistema deslizante e abertura pela lateral, dispensando o uso de puxador. Com portas embutidas, confeccionado em MDP, de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, de abertura pela lateral dispensando o uso de puxador, com dobradiça alta tipo copo, abertura de 110°. Utiliza de sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.
2.14	MESA LATERAL PARA NOTEBOOK DIMENSÕES: 540X350X640 mm Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. (APRESENTAR AMOSTRA EM MDP OU MDF CARVALHO BERLIM E ESTRUTURA METÁLICA NA COR OCRE) Tampo fabricado em chapa em MDF de 18 mm de espessura, com superfície em melamínico. Acabamento lateral em fita de borda. A fixação do tampo na estrutura metálica é feita através de parafusos Philips auto atarraxante com 4,8 mm de diâmetro. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço ASTM A36 com 6,35 mm de espessura com dimensões de 145x145 mm. Coluna da mesa fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 retangular de 30x70mm com 1,20 mm de espessura de parede. Suporte do pé da mesa fabricado em chapa de aço ASTM A36 com 6,35 mm de espessura com dimensões de 460x400 mm. A união do suporte do pé, coluna e suporte do tampo é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem do tampo por aparafusamento. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
2.15	ARMÁRIO GUARDA VOLUMES 6 PORTAS DIMENSÕES: 1600 X 450 X 740 MM (LXPXA) Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo superior confeccionado em madeira tipo MDP na cor grafite com espessura de 15 mm e o revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com

	filete de 1 mm de espessura. Tampo inferior confeccionado em madeira tipo MDP com espessura de 15 mm e o revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 1,0 mm de espessura. Com reguladores embutidos, componível em duas peças de pvc rígido com rosca metálica proporcionando regulagem de altura interno (por dentro do armário de modo a facilitar a regulagem) o nivelamento autoajustável permite contornar eventuais desníveis de piso. Laterais confeccionadas em madeira tipo MDP grafite com espessura de 18 mm e o revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Perímetro aparente é encabeçado com filete de 1,0 mm de espessura. Fundo confeccionado em madeira tipo MDP com espessura de 15 mm e o revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Portas confeccionadas em madeira tipo MDP (3 portas em mdp grafite e 3 portas em mdp carvalho Berlim) com espessura de 18 mm e o revestimento nas duas faces é em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 1,0. As portas são fixas nas laterais por meio de dobradiças interna com abertura de até 95 graus. As portas possuem fechadura cilíndrica individual com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva). as portas possuem sistema de abertura por meio da chave, dispensando assim o uso de puxadores. O sistema de fixação do conjunto é por meio de cavilhas e minifix, que possibilitam a montagem e a desmontagem do móvel sem danificá-lo.
2.16	ARMÁRIO SUPER ALTO 02 PORTAS DIMENSÕES: L 800 x P 500 x H 2100mm Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. Tampo e portas em mdp carvalho berlim e acabamentos metálicos na cor grafite. Tampo superior, reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de bucha americana M6 e parafusos rosca métrica M6. Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Fundo do armário 15mm com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,3 mm com alta resistência a impactos. Tampo inferior com sapatas de nivelamento do piso com rosca 3/8 e corpo injetado em polipropileno. Prateleiras, confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 30 x 20 x 0,9 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.
2.17	ARMÁRIO BAIXO 4 PORTAS

	DIMENSÕES: L 1600 x P 500 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. Tampo e portas em mdp carvalho berlim e acabamentos metálicos na cor grafite. Tampo superior, reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de bucha americana M6 e parafusos rosca métrica M6. Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Fundo do armário 15mm com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,3 mm com alta resistência a impactos. Tampo inferior com sapatas de nivelamento do piso com rosca 3/8 e corpo injetado em polipropileno. Prateleiras, confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 30 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.
2.18	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS DIMENSÕES: L 800 x P 500 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. Tampo e portas em mdp carvalho berlim e acabamentos metálicos na cor grafite. Tampo superior, reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de bucha americana M6 e parafusos rosca métrica M6. Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Fundo do armário 15mm com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,3 mm com alta resistência a impactos. Tampo inferior com sapatas de nivelamento do piso com rosca 3/8 e corpo injetado em polipropileno. Prateleiras, confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Portas em

	madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 30 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.
2.19	ARMÁRIO BAIXO 6 PORTAS DIMENSÕES: L 1600 x P 500 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. Tampo e portas em mdp carvalho berlin e acabamentos metálicos na cor grafite. Tampo superior, reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de bucha americana M6 e parafusos rosca métrica M6. Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Fundo do armário 15mm com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,3 mm com alta resistência a impactos. Tampo inferior com sapatas de nivelamento do piso com rosca 3/8 e corpo injetado em polipropileno. Prateleiras, confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 30 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.
2.20	ARMÁRIO BAIXO 03 PORTAS DIMENSÕES: L 1200x P 500 x H 740mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo e portas em mdp carvalho berlin e acabamentos metálicos na cor grafite. Tampo superior, reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes

	de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,5mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de bucha americana M6 e parafusos rosca métrica M6. Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Fundo do armário 15mm com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,3 mm com alta resistência a impactos. Tampo inferior com sapatas de nivelamento do piso com rosca 3/8 e corpo injetado em polipropileno. Prateleiras, confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 2 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 30 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.
2.21	GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS DIMENSÕES: 400 X 470 X 660 MM (LXPXA) Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos. Tampo e gavetas em mdp carvalho berlim e detalhes metálicos na cor grafite. Tampo superior confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon. Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. A gaveta de pasta é apoiada lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com

	arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 1,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.
--	--

03	TABLADOS, ARQUIBANCADAS, ESTANTES, PRATELEIRAS E BANCADAS
ITEM	DESCRIPTIVO
3.1	ARQUIBANCADA DIMENSÕES GERAIS: 4,48 x 5,45 x 1,05 m Ambiente: Área de treinamento/Living Pavimento: 02 Arquibancada em “U” com vértices arredondados em raios estabelecidos em projeto, com altura total de 105cm; com três níveis de 35cm de altura e 45cm de profundidade. Também possui um tablado acoplado de 10 cm de altura em sua extremidade direita. Estrutura metálica a ser detalhada e superfície em madeira revestida em piso vinílico belgotex 2 mm (Ref.: 002 – Dante, Linha Renaissance ou similar)
3.2	TABLADO MEIA-LUA DIMENSÕES GERAIS: 3,70 x 1,50 m Ambiente: Área de treinamento/Living Pavimento: 02 Tablado em meia-lua, com dimensões de 3,70 m de comprimento por 1,50 m de largura, 10 cm de altura e comprimento de raio de 4,96 m. Estrutura metálica com superfície em madeira completamente revestida em carpete na cor cinza escuro. Área total de revestimento em carpete: 4,71 m².
3.3	TABLADO RETANGULAR DIMENSÕES GERAIS: 3,70 x 2,00 m Ambiente: Coworking Pavimento: Térreo Tablado retangular com dimensões de 3,70 m de comprimento por 2,00 m de largura e 20 cm de altura, com rampa de 1,20 x 1,25 m com inclinação de 16% para acesso a sua extremidade superior, instalada no acnto inferior esquerdo, com afastamento de 1,20 m da aresta superior do tablado. Estrutura metálica com superfície em madeira completamente revestida em carpete na cor cinza escuro. Área total de revestimento em carpete: 8,83 m².
3.4	BALCÃO DE ATENDIMENTO DIMENSÕES GERAIS: 4,15 x 0,83 m Ambiente: Recepção Pavimento: Térreo Balcão para atendimento retangular vazado com dimensões gerais de 4,15 m por 0,80 m de largura e 0,75 m de altura, com estrutura em MDP 30 mm Argila 930 ou similar. Nicho superior com dimensões de 2,29 m por 0,33 m de largura e 0,40 m de altura, instalados a 0,80 m da base da estrutura principal, no canto inferior direito do balcão em MDP 30 mm Savana 228 ou similar. Com frisos de 4 cm de altura dispostos na face frontal da bancada, conforme definição do projeto, em MDF Nouce naturale ou similar e iluminação em

	fita de led de luz amarela 3000k.
3.5	BANCADA CAFÉ DIMENSÕES GERAIS: 2,70 x 0,50 m Ambiente: Café Pavimento: Térreo Bancada retangular em MDF sisal ou similar; com dimensões de 2,70 x 0,50 m e 5cm de espessura. Com detalhe de peça vertical de 0,50 x 0,95 m, instalada na extremidade esquerda da bancada.
3.6	PRATELEIRA INFERIOR DIMENSÕES GERAIS: 2,50 x 1,06 m Ambiente: Café Pavimento: Térreo Prateleira em L com 2,50 m de comprimento por 1,06 m de largura e 0,30 m de profundidade, em MDF sisal ou similar; dois níveis com 3cm de espessura, instalados a 10cm e 43cm do piso acabado.
3.7	ARMÁRIO CAFÉ DIMENSÕES GERAIS: 1,74 x 0,57 m Ambiente: Café Pavimento: Térreo Armário retangular em MDF sisal ou similar com 0,65m de altura e dimensões de 174x57cm. Com quatro portas de abrir de 42x59cm e prateleira interna com 2cm de espessura e 33cm de altura.
3.8	ESTANTE SUPERIOR DIMENSÕES GERAIS: 3,35 x 0,30 x 0,97 m Ambiente: Café Pavimento: Térreo Estante suspensa de 335x30cm e altura de 97cm; estrutura em melanon na cor chumbo fosco e fechamento em MDF: sisal ou similar. Com seis prateleiras, dois nichos e dois armários de abrir de 0,87 x 0,25 m cada.
3.9	PRATELEIRA SUPERIOR DIMENSÕES GERAIS: 1,60 x 0,35 m Ambiente: Copa Pavimento: 02 Estante suspensa retangular com dimensões de 1,60 x 0,35 m, estrutura em melanon na cor chumbo fosco e duas prateleiras em MDF: sisal ou similar com 3cm de espessura.

04	PERSIANAS
ITEM	DESCRIPTIVO
4.1 4.2 4.3 4.4	PERSIANA COM SISTEMA DE ABERTURA DO TIPO ROLÔ, SEM ACABAMENTO SUPERIOR, ENROLAMENTO POSTERIOR Sistema com tubo em liga de alumínio extrudado, com diâmetro externo de cerca de 35mm que garante maior resistência a flexão e evita o enrugamento do tecido. O mecanismo de acionamento deverá ser de fácil operação e com movimento suavizado através do uso de componentes em plástico injetado, de engenharia embutidos no tubo, na cor branca, mantendo a cor coordenada com o produto. O acionamento deverá ser manual com corrente em polipropileno em esferas na cor a escolher. Trilho inferior em formato retangular com 30mm em liga de alumínio extrudado, com pintura eletrostática, na cor branca, com canal para fixação do inserte plástico soldado no final do tecido e dotado de tampas laterais em plástico injetado na cor branca. DO TECIDO: Tecidos estruturados, com composição de 30% de polyester e 70% de PVC, que não propagam chamas com tecido Fireproof B1, B2 NFPA701 e antibactericida ASTM G21 e ATSM

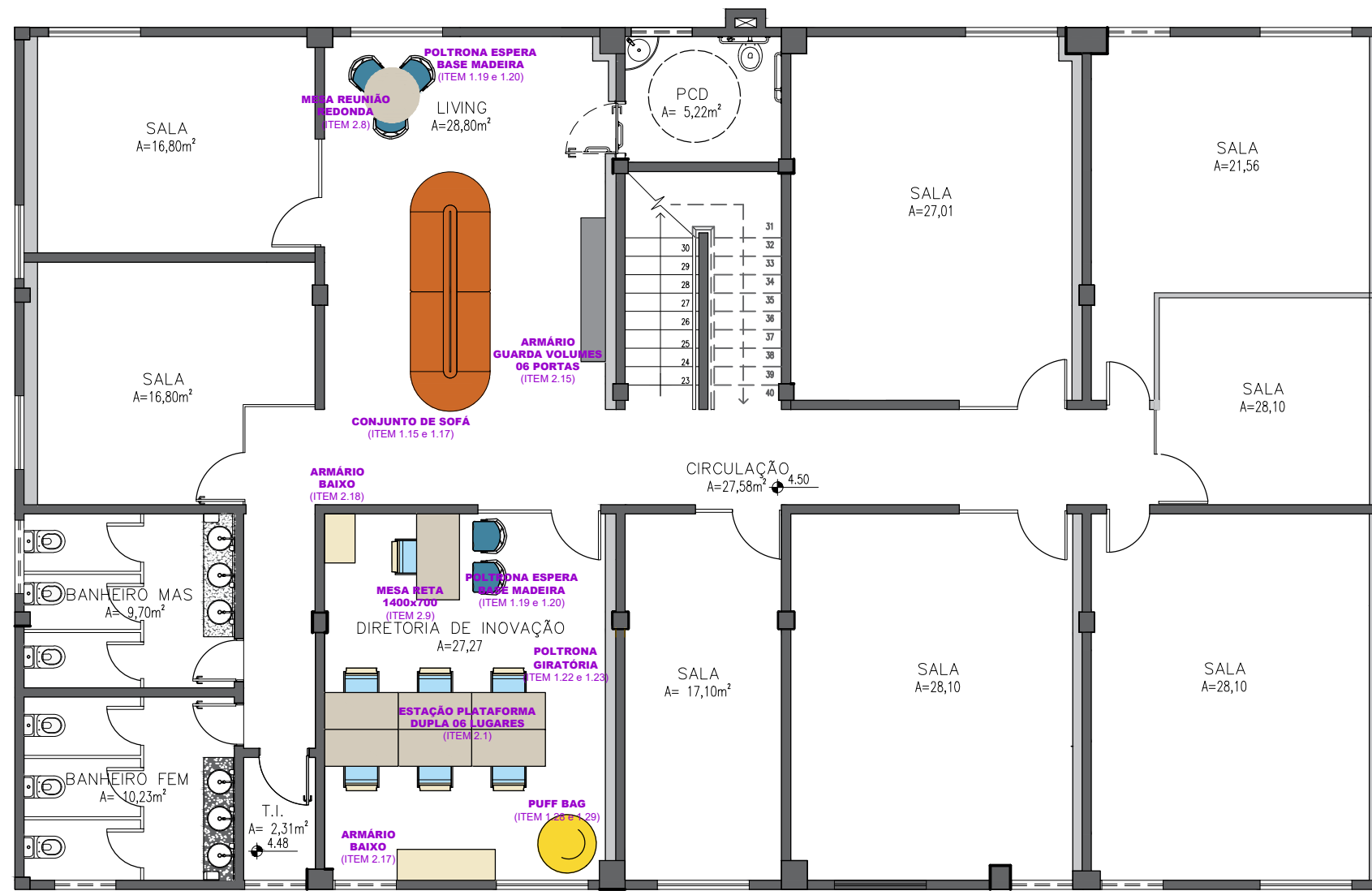
	G22; solidez da cor classe 4.5, garante a estabilidade dimensional (não estica, encolhe ou deforma e não é afetada por extremas mudanças de temperatura) e com gramatura de 440 g/m ² (translúcidos com fator de abertura de 3%); com gramatura de 410 g/m ² (translúcidos com fator de abertura de 5%) ou pvc laminado flexível com gramatura mínima 395g/m ² e ainda espessura mínima de 0,3mm compondo material higienizável e impermeável. Essas características garantem a homogeneidade do tecido mesmo após vários anos de uso, são atóxicos e inibem o desenvolvimento de bactérias, que permitem visibilidade do exterior e privacidade ao ambiente ao mesmo tempo, proporcionam conforto visual. O enrolamento da cortina deverá ser por trás. As frestas laterais deverão ser de no máximo 4cm, pois as mesmas não sobrepõem, sendo instaladas lado a lado; bandô em alumínio branco.
--	---

05	DIVISÓRIAS PISO/TETO EM VIDRO ACÚSTICO
ITEM	DESCRIPTIVO
5.1	PORTA VID. SIMPLES 6MM REQ FOLHA SIMPLES 3 DOB. FEC. PADO O sistema construtivo deve ser executado em estrutura de alumínio extrudado 2mm de maneira a garantir ao conjunto montado perfeita estabilidade e segurança. Esse conjunto deve apresentar fixação ao piso e ao forro e entre o conjunto de montantes, por intermédio de parafusos brocantes, fazendo a junção das peças verticais (colunas de ângulo, colunas de início de parede) com as peças horizontais (guias de piso e teto). Guias de piso e teto em alumínio de medidas 43x88mm, guia de início de parede de medidas 36x43mm, ambos perfis possuem perfil plástico coextrusado diâmetro de 5mm com encaixe T instalada sob pressão para vedação acústica no perímetro do perfil. Além disso para garantir a melhor fixação e/ou junção desses elementos estruturais, os guias de piso e teto de alumínio deverão apresentar espessuras mínimas de acordo com sua aplicação no conjunto da parede divisória, ou seja, guias de piso, teto e saída de paredes mínimo 2mm, coluna de junção de parede ângulo 0°, 90°, 180° e 270° para junção de 02, 03 ou 04 paredes mínimo 1,5 mm. Os marcos de porta são constituídos de perfis de alumínio com dimensões 61x50mm, possui batentes recebem em todo o seu perímetro borracha transparente de vedação para amortecimento do impacto e melhor isolamento sonora do conjunto. Porta simples em divisória removível com espessura mínima de 40mm, vão livre de mínimo 900mm. Confeccionada em vidro laminado 5+5 ou 10mm temperado acabado com pintura serigráfica cerâmica (fundida no vidro) na face posterior. As portas serão montadas em batentes de alumínio com encaixe para sistemas de dobradiças especiais em aço inox blindadas (dobradiça 90x50mm – 3 por porta, 30kg). Os batentes deverão receber em todo seu perímetro borracha de vedação de medidas de Ø4mm x 8mm com encaixe em T para amortecimento de impacto e melhor isolamento sonoras do conjunto. O sistema não deve conter nenhum tipo de fixação aparente. Completam o conjunto fechadura com maçaneta marca Hoppe ou similar. Dimensões conforme projeto.

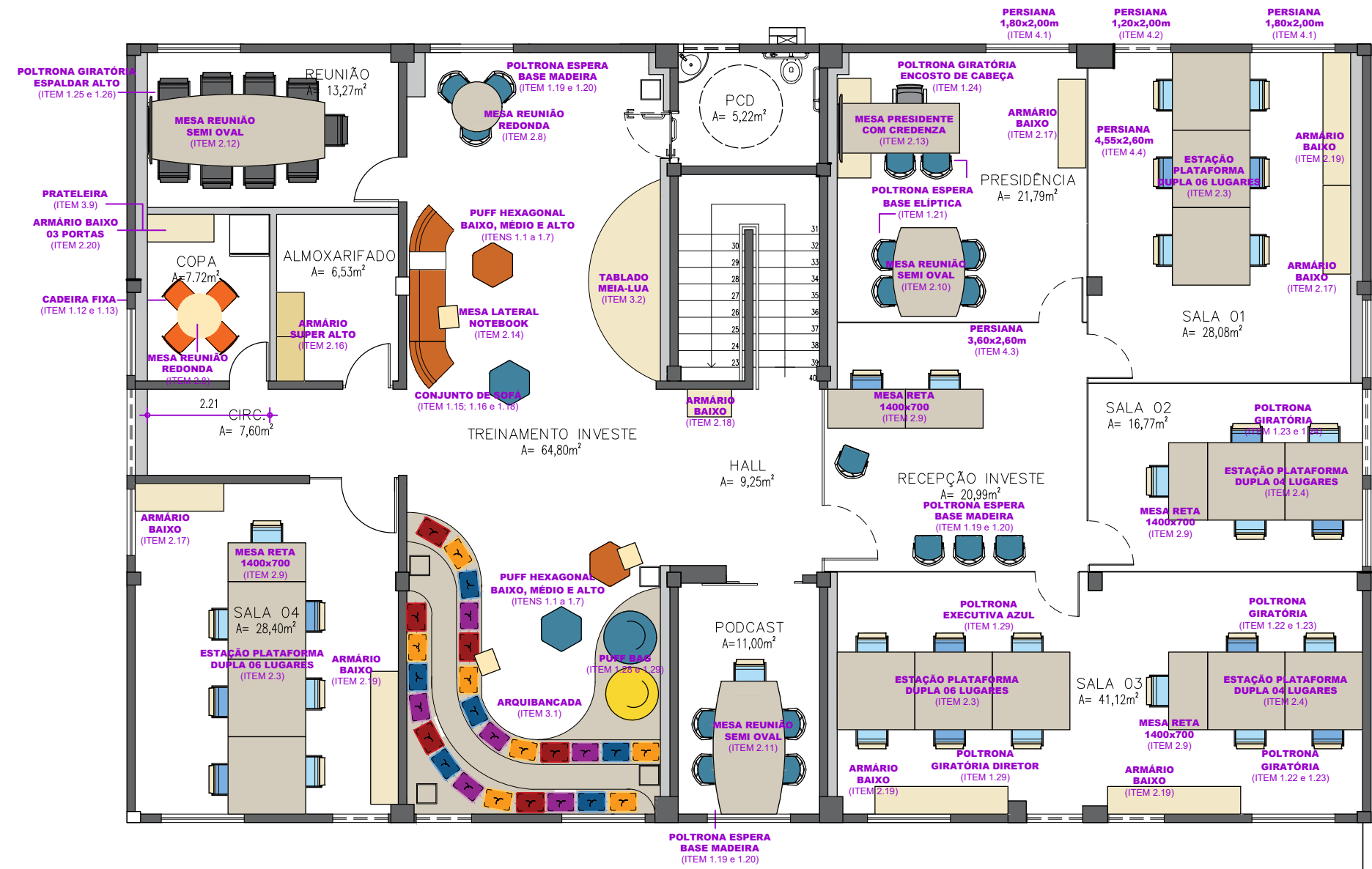
5.2	DIVISORIA PISO TETO JUNTA SECA VIDRO TEMPERADO 8MM VIDRO O sistema construtivo deve ser executado em estrutura de alumínio extrudado 2mm de maneira a garantir ao conjunto montado perfeita estabilidade e segurança. Esse conjunto deve apresentar fixação ao piso e ao forro e entre o conjunto de montantes, por intermédio de parafusos brocantes, fazendo a junção das peças verticais (colunas de ângulo, colunas de início de parede) com as peças horizontais (guias de piso e teto). Guias de piso e teto em alumínio de medidas 50x55mm, guia de início de parede de medidas 50x55mm, em que ambos possuem perfil plástico coextrusado diâmetro de 5mm com encaixe T instalada sob pressão para vedação acústica no perímetro do perfil. Além disso para garantir a melhor fixação e/ou junção desses elementos estruturais, os guias de piso e teto de alumínio deverão apresentar espessuras mínimas de acordo com sua aplicação no conjunto da parede divisória, ou seja, guias de piso, teto e saída de paredes mínimo 2mm, coluna de junção de parede ângulo 0°, 90°, 180° e 270° para junção de 02, 03 ou 04 paredes mínimo 1,5 mm. Divisória removível elevação em vidro simples até o teto, com espessura mínima de 40mm. Composto de vidro simples incolor laminado 5+5mm de segurança, ou temperado 10mm, com acabamento nas extremidades em chanfro 2,5 x 2,5mm com angulação de 45°. O vidro deverá ser fixado na estrutura de base pelo sistema de encaixe lateral. Os vidros estão interligadas por meio de uma junta seca em policarbonato transparente de medidas 10x6mm em formato de canaleta que determina a vedação acústica. Deverão apresentar dimensões iguais e múltiplas de 1000mm, de acordo com a necessidade da parede divisória atendendo as especificações de cada projeto. Dimensões conforme projeto.
5.3	BATENTE AMORTECEDOR PARA PORTA 801/300 CA ZAMAK Batente amortecedor de borracha para portas com fixação no piso para evitar a danificação da parede e limitar a abertura da porta. Produzido no material zamak, com medidas de referência do batente com diâmetro de 26.5mm e altura de 32 mm e com diâmetro da borracha de 31 mm. (Pode variar de acordo com a fabricante).
5.4	INTERRUPTOR SIMPLES BIPOLAR 10A 250V Módulo P/1 Interruptor Bipolar Simples 10A 250V Plus+ Branco, com dimensões referência com largura de 45 mm e altura de 22,5 mm (Pode variar de acordo com o fabricante).



01 PLANTA BAIXA DE LAYOUT - TÉRREO
ESCALA 1/100



02 PLANTA BAIXA DE LAYOUT - PAV. 01
ESCALA 1/100



03 PLANTA BAIXA DE LAYOUT - PAV. 02
ESCALA 1/100

**Investe
piauí**

AGÊNCIA DE ATRAÇÃO DE INVESTIMENTOS
ESTRATÉGICOS DO PIAUÍ S/A
CNPJ 44.660.105/0001-42 projetos.investepi@gmail.com
Av. Pedro Freitas, s/n - Bloco C - São Pedro - Teresina, Piauí

Título do Projeto:
REFORMA DO HUB DE INOVAÇÃO DE TERESINA

Disciplina:

Endereço do Serviço:
AVENIDA MIGUEL ROSA, Nº 2932
TERESINA - PIAUÍ

ARQ

Confeúdo:
PLANTA BAIXA DE LAYOUT E DETALHAMENTO DE MOBILIÁRIO -
PAVIMENTO 2

Prancha:
01/09

Desenho:
ELÍDA DAMASCENO

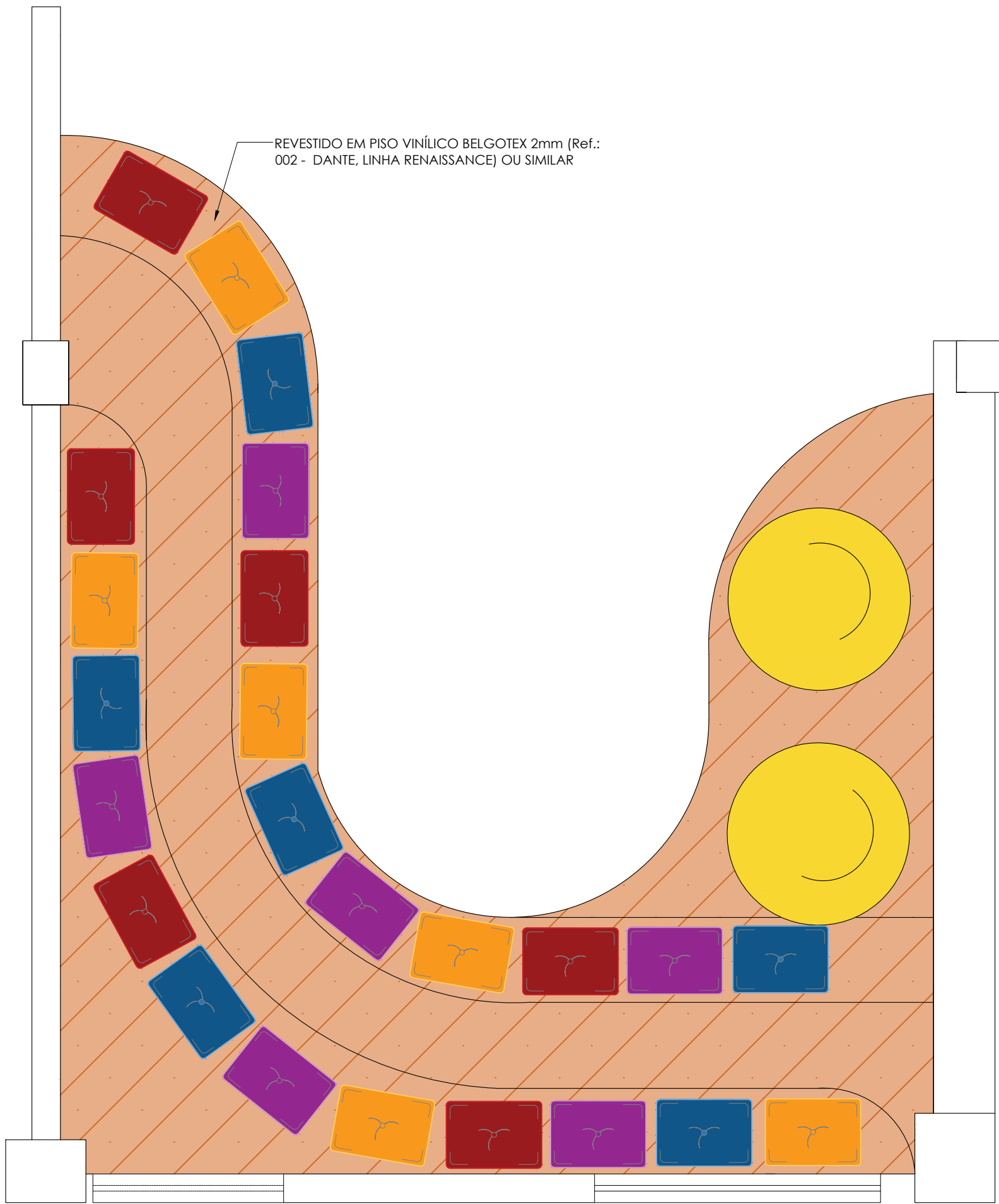
Fase:
EXECUTIVO

Escala:
INDICADA

Data:
JULHO/2023

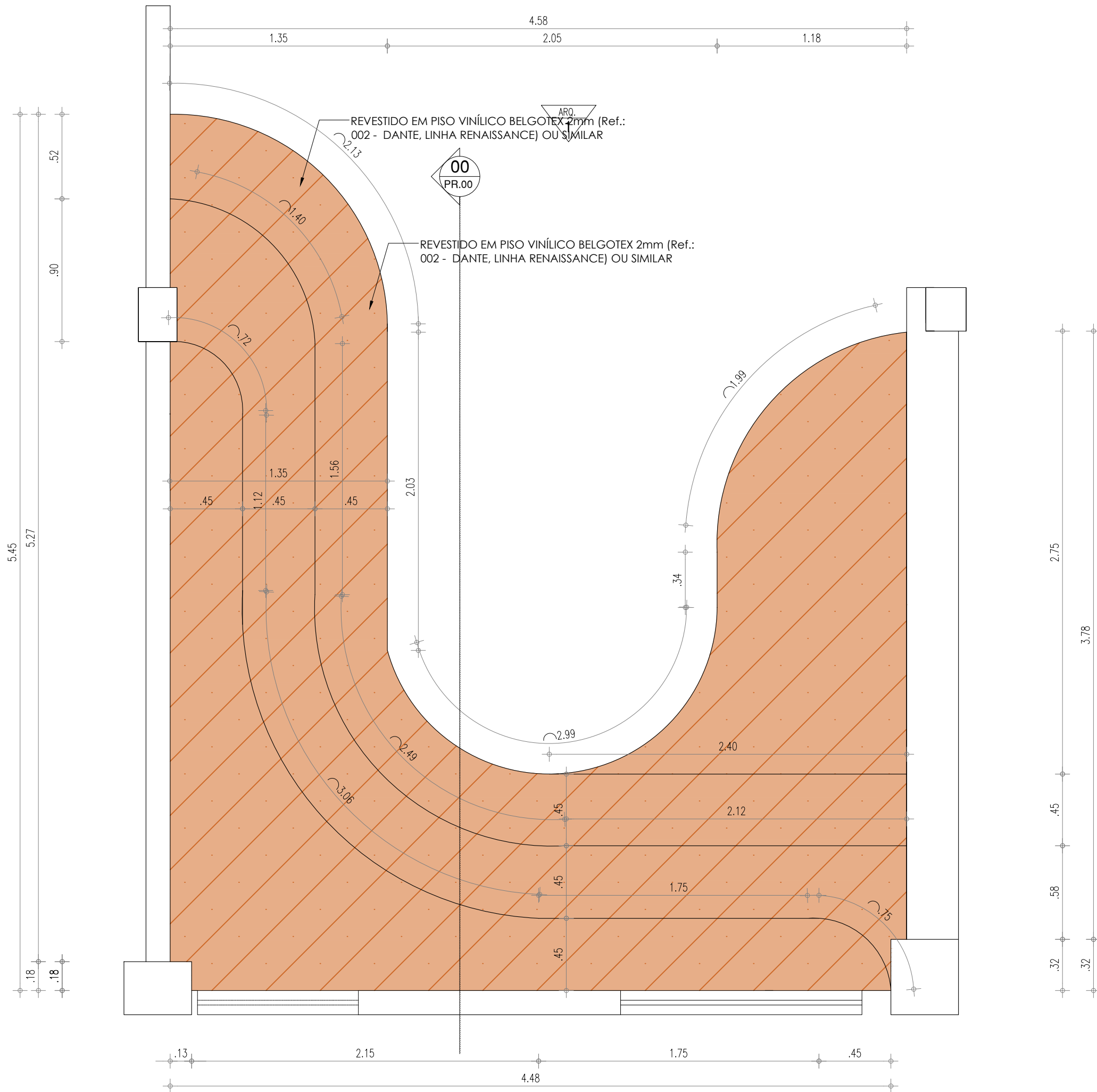
Revisão:
R00

PRANCHA A1 (841 x 598 mm)



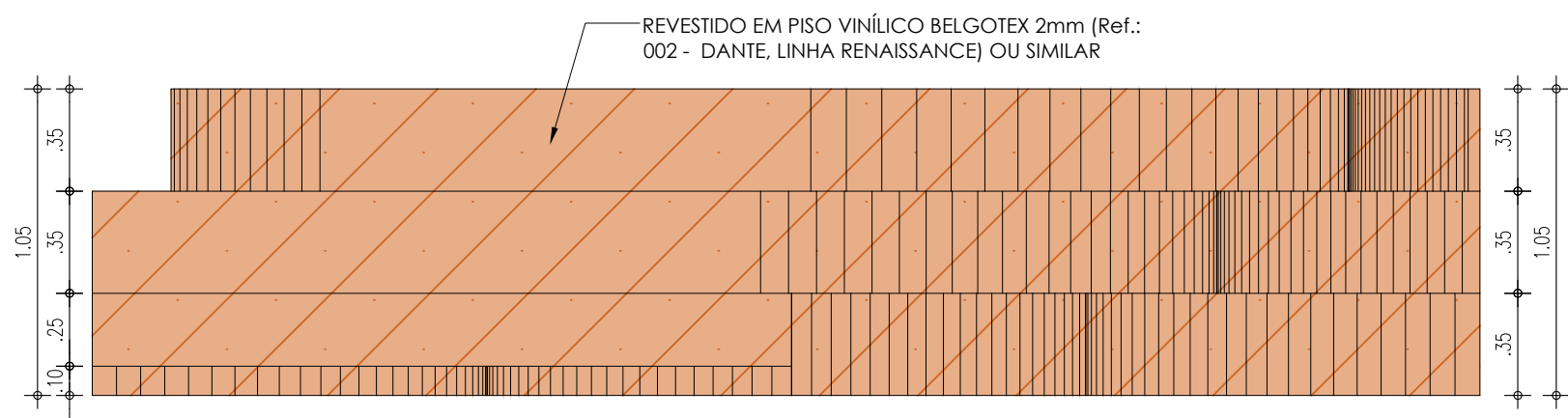
00 ARQUIBANCADA - PLANTA BAIXA

ESCALA: 1/25



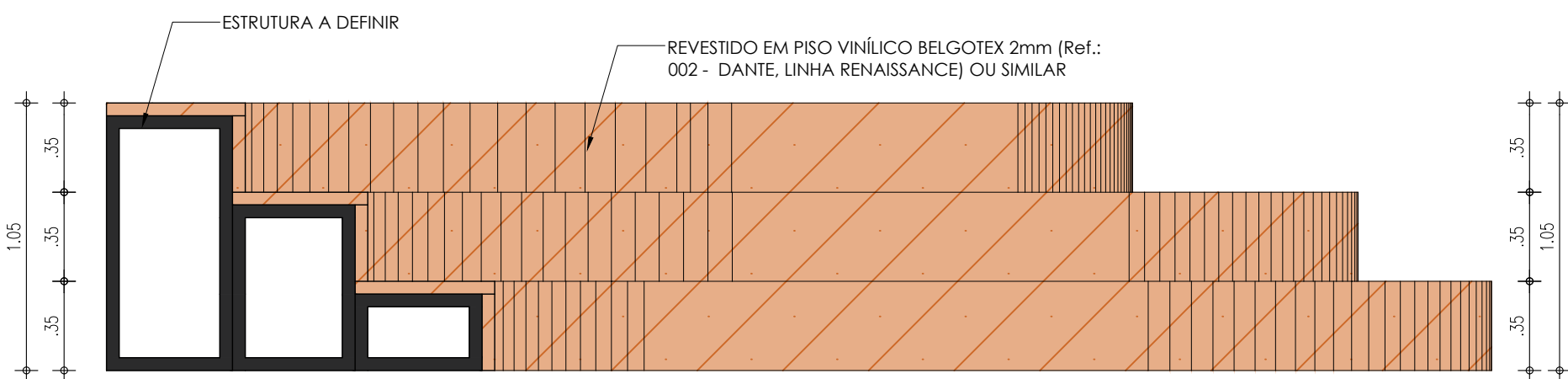
00 ARQUIBANCADA - PLANTA BAIXA

ESCALA: 1/25



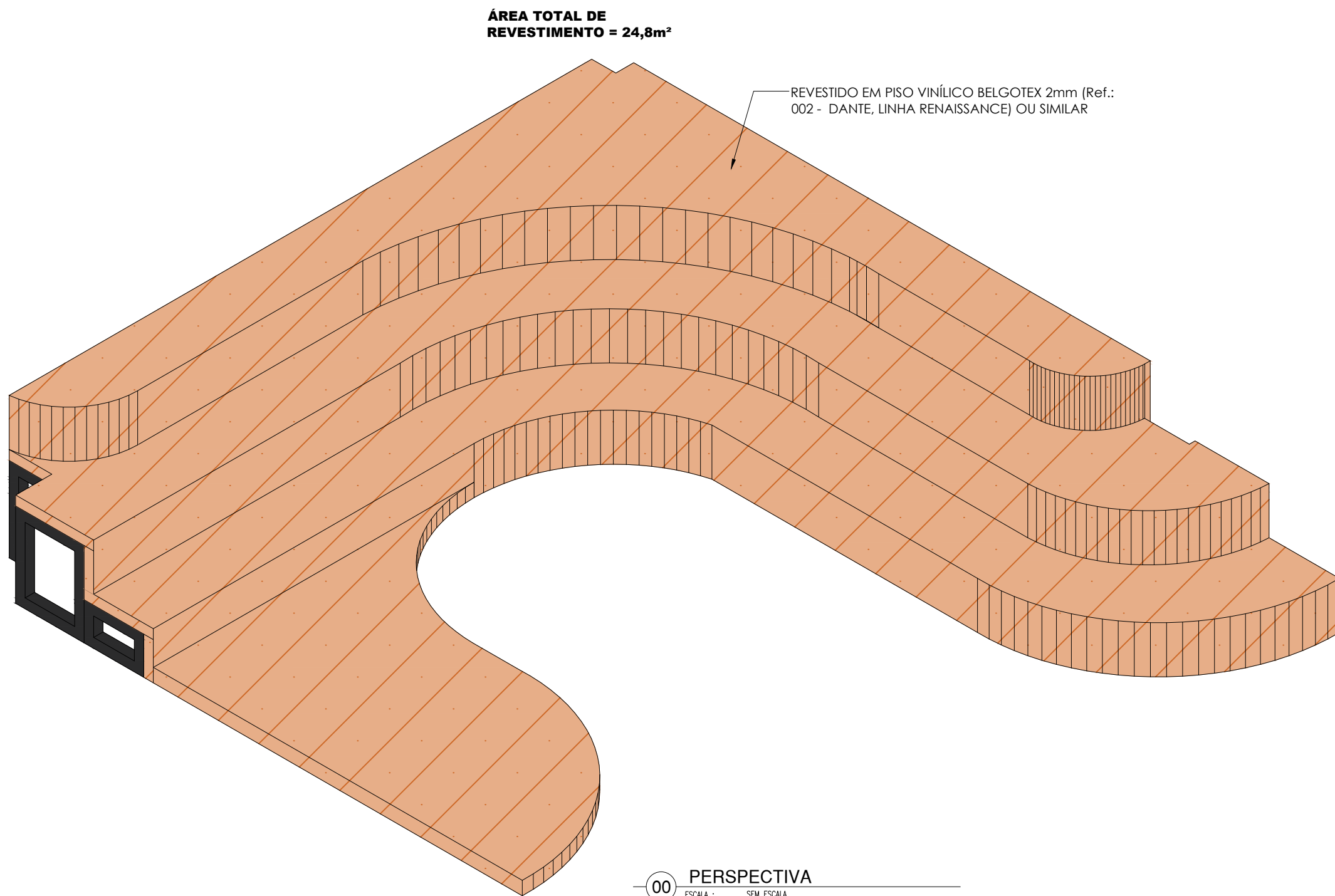
00 ARQUIBANCADA - VISTA FRONTAL

ESCALA: 1/25



00 ARQUIBANCADA - CORTE

ESCALA: 1/25

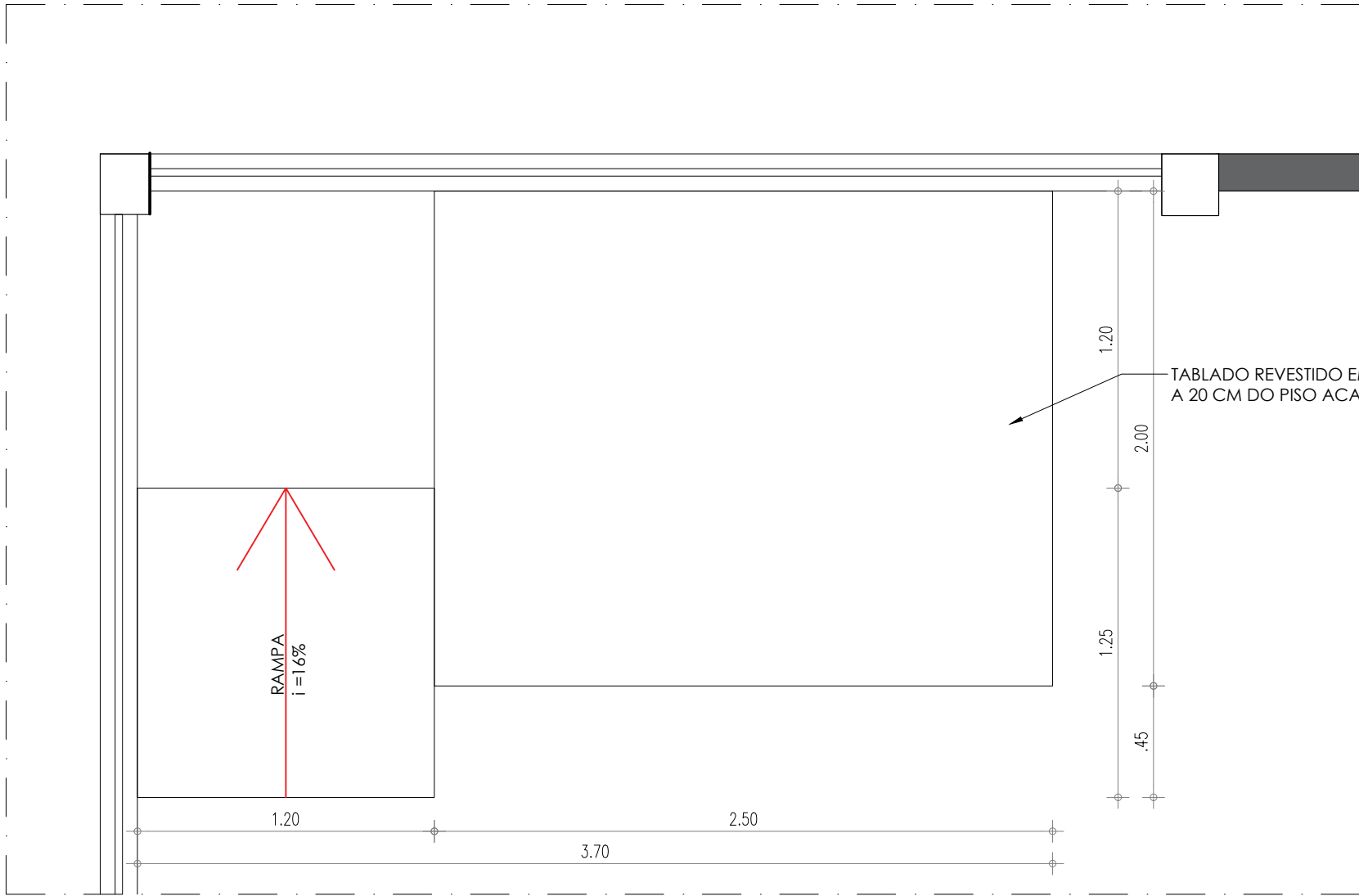


00 PERSPECTIVA

ESCALA: 3/4 ESALA

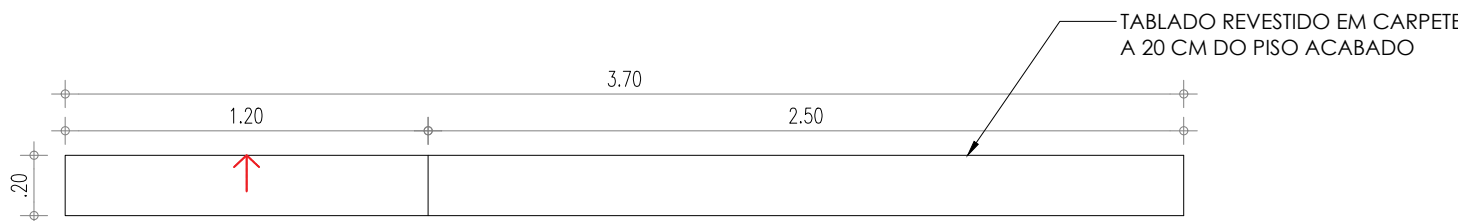
Investe piauí				AGÊNCIA DE ATRAÇÃO DE INVESTIMENTOS ESTRATÉGICOS DO PIAUÍ S/A CNPJ 44.660.105/0001-42 - projetos.investepi@gmail.com Av. Pedro Freitas, s/n - Bloco C - São Pedro - Teresina, Piauí	
Título do Projeto: REFORMA DO HUB DE INOVAÇÃO DE TERESINA				Disciplina: ARQ	
Endereço do Serviço: AVENIDA MIGUEL ROSA, Nº 2932 TERESINA - PIAUÍ				Prancha: 02/09	
Conteúdo: DETALHAMENTO MARCENARIA - ARQUIBANCADA PAVIMENTO 2 (ITEM 3.1)				Revisão: R00	
Desenho: CAROLINA MACÊDO	Fase: EXECUTIVO	Escala: INDICADA	Data: JULHO/2023		

PRANCHA A1 (841 x 594 mm)



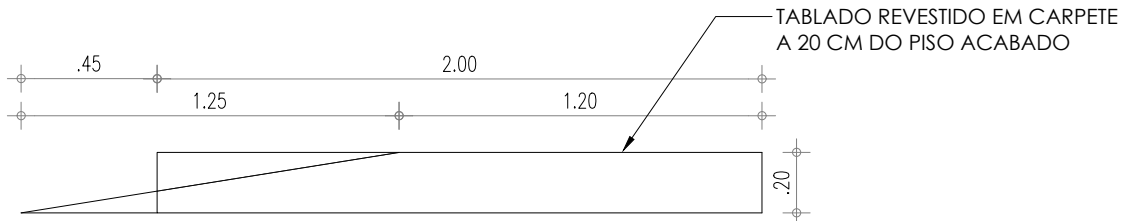
00 TABLADO COWORKING - PLANTA BAIXA

ESCALA : 1/25



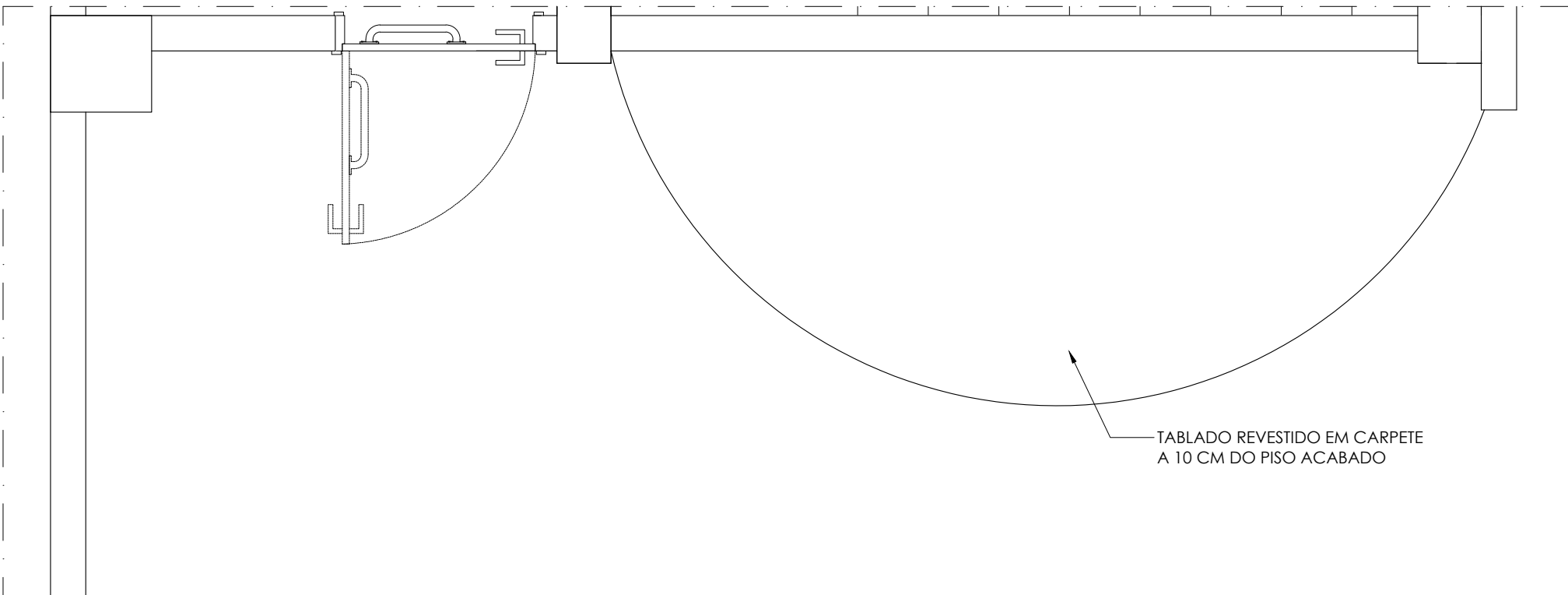
00 TABLADO COWORKING - VISTA FRONTAL

ESCALA : 1/25



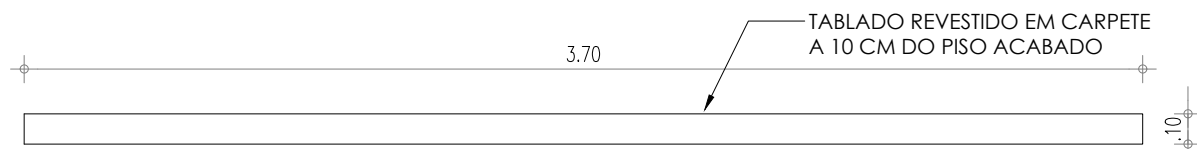
00 TABLADO COWORKING - VISTA LATERAL

ESCALA : 1/25



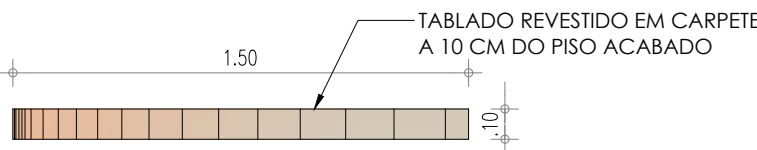
00 TABLADO TREINAMENTO - PLANTA BAIXA

ESCALA : 1/25



00 TABLADO TREINAMENTO - VISTA FRONTAL

ESCALA : 1/25

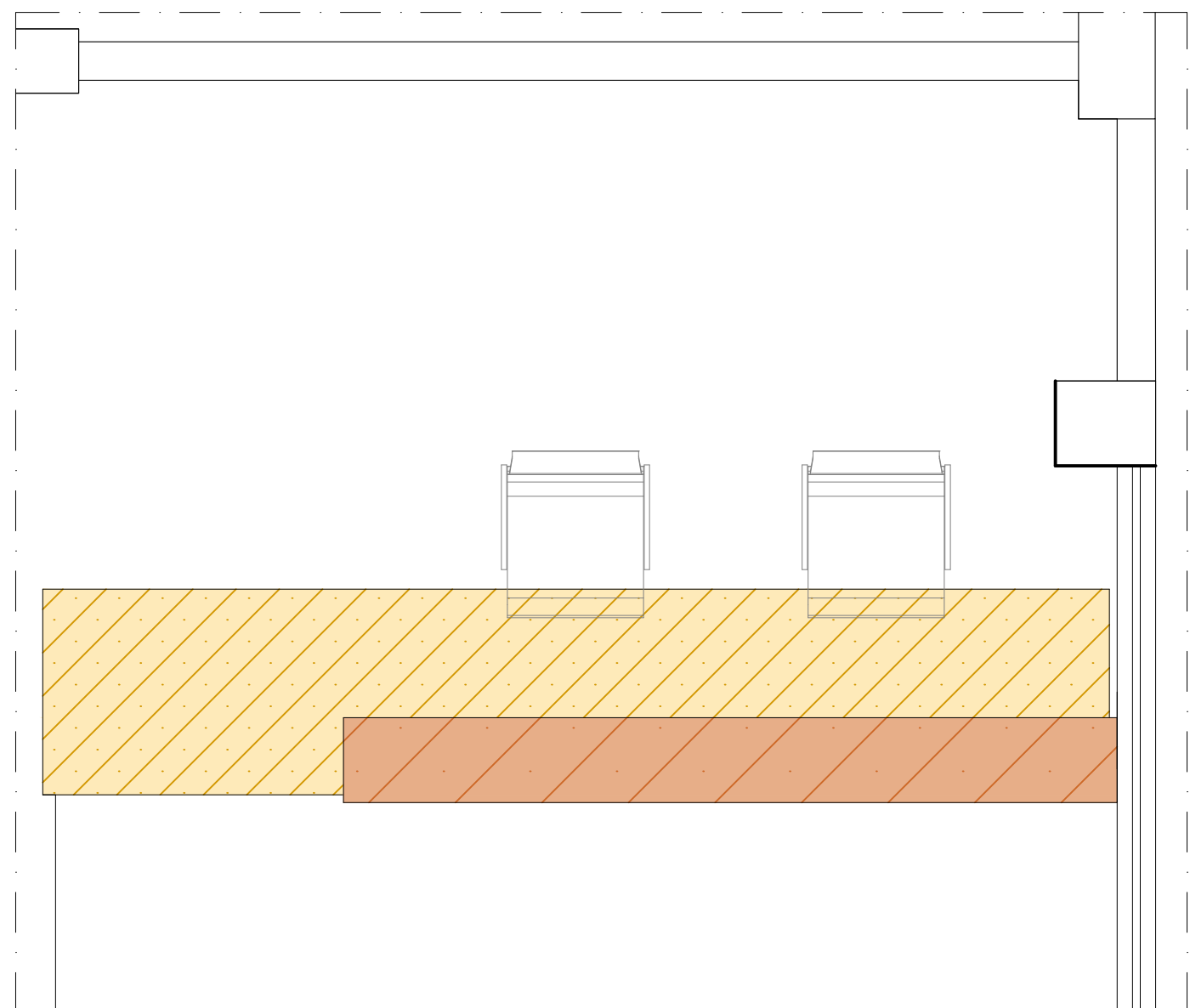


00 TABLADO TREINAMENTO - VISTA LATERAL

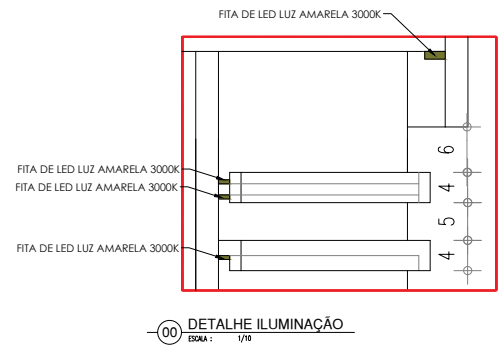
ESCALA : 1/25

investe piqui				AGÊNCIA DE ATRAÇÃO DE INVESTIMENTOS ESTRATÉGICOS DO PIAUÍ S/A CNPJ 44.660.105/0001-42 - projetos.investepi@gmail.com Av. Pedro Freitas, s/n - Bloco C - São Pedro - Teresina, Piauí			
Título do Projeto: REFORMA DO HUB DE INOVAÇÃO DE TERESINA				Disciplina:			
Endereço do Serviço: AVENIDA MIGUEL ROSA, Nº 2932 TERESINA - PIAUÍ				ARQ			
Conteúdo: DETALHAMENTO MARCENARIA - TABLADO RETANGULAR (ITEM 3.3) TABLADO MEIA-LUA (ITEM 3.2)				Prancha: 03/09			
Desenho: CAROLINA MACÊDO	Fase: EXECUTIVO	Escala: INDICADA	Data: JULHO/2023	Revisão: R00			

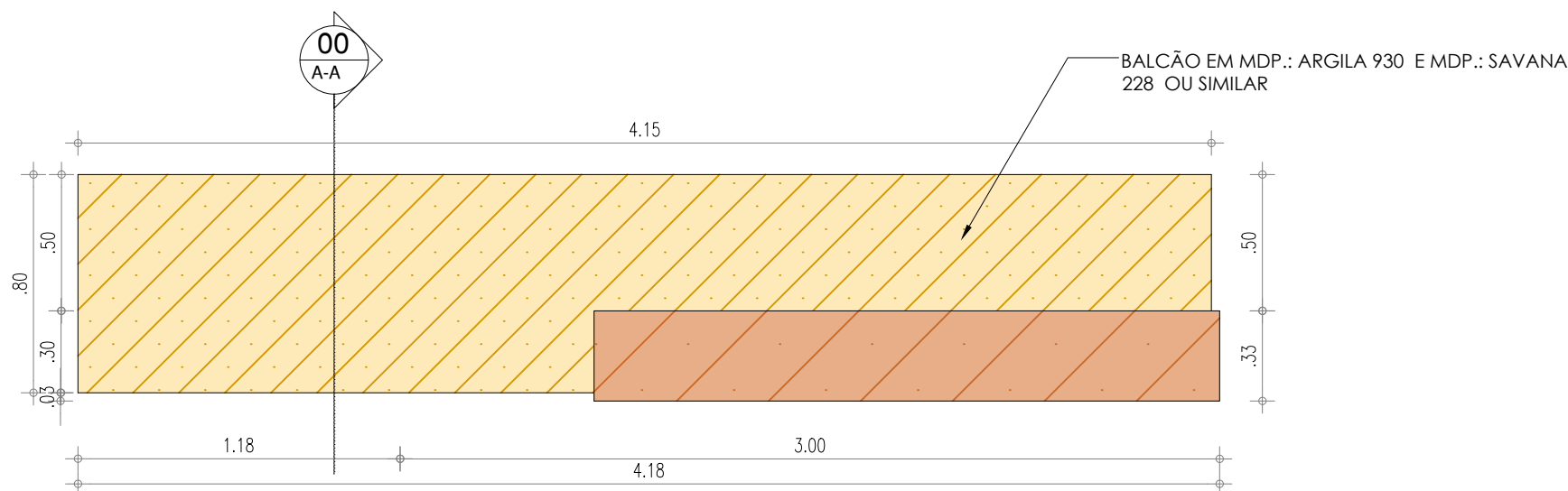
PRANCHA A1 (841 x 594 mm)



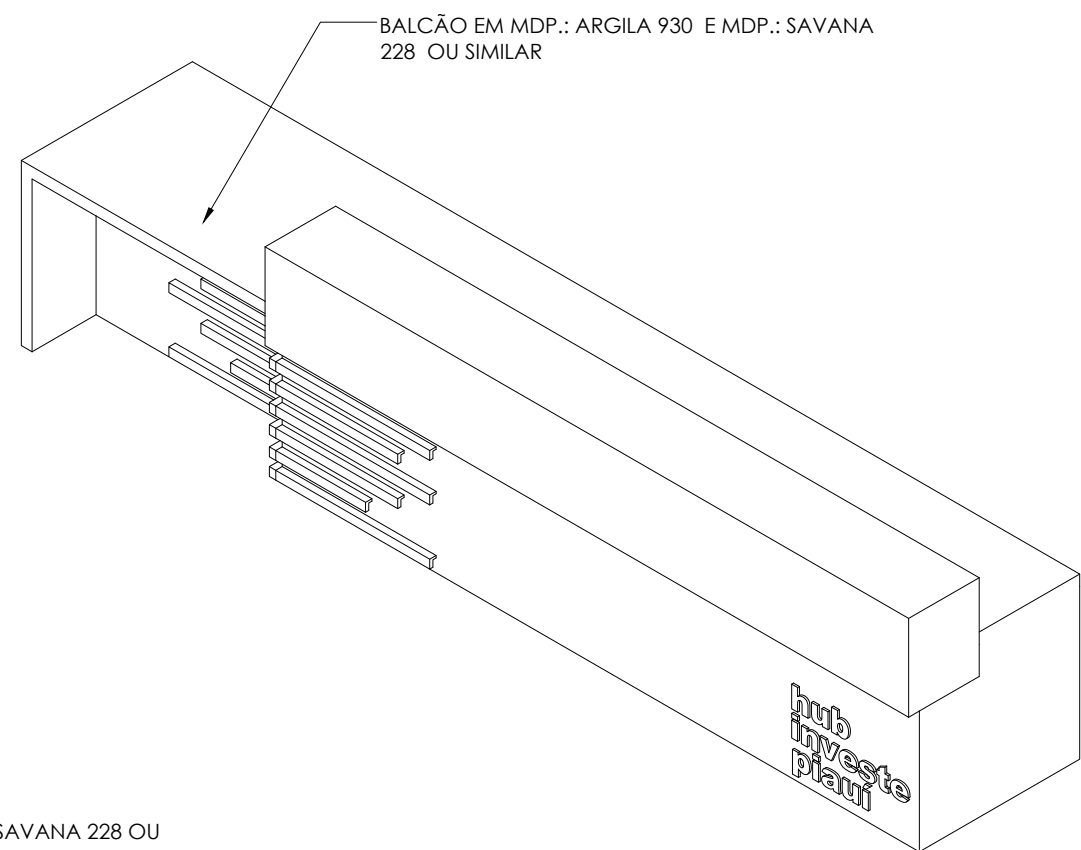
00 BALCÃO RECEPÇÃO - PLANTA BAIXA
ESCALA : 1/75



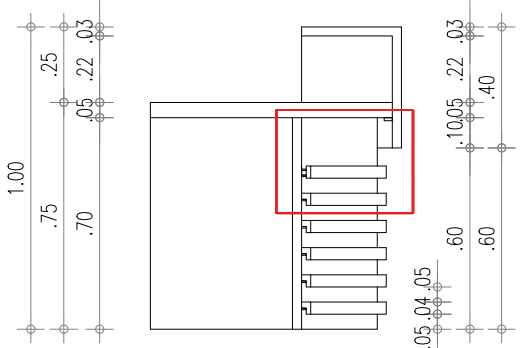
00 DETALHE ILUMINAÇÃO
ESCALA : 1/75



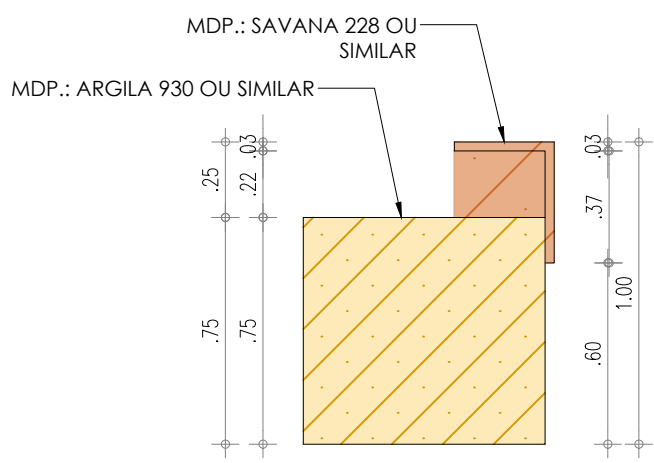
00 BALCÃO RECEPÇÃO - VISTA SUPERIOR
ESCALA : 1/75



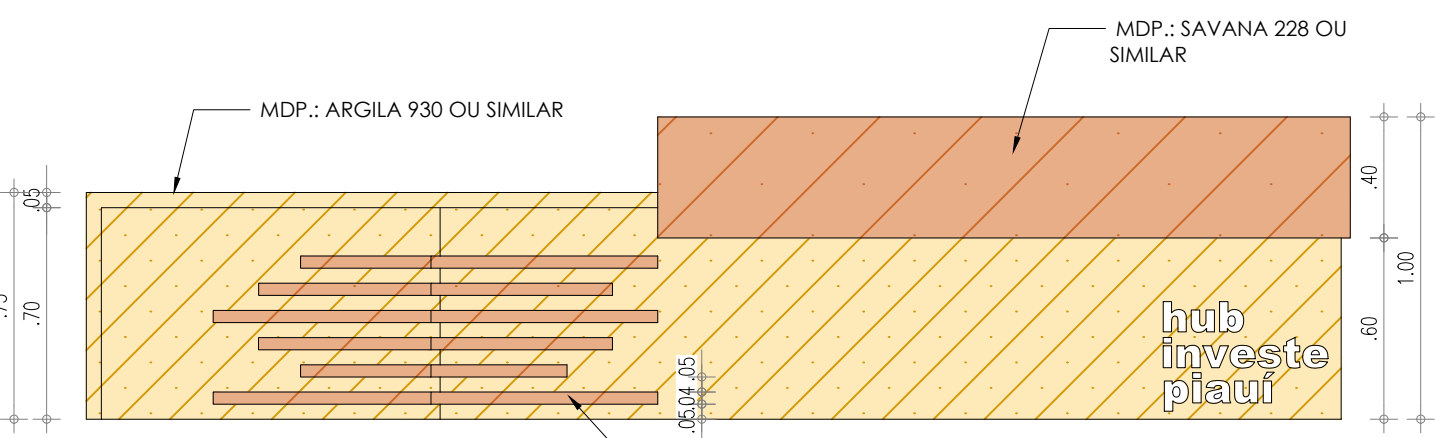
00 BALCÃO RECEPÇÃO - PERSPECTIVA
ESCALA : 1/75



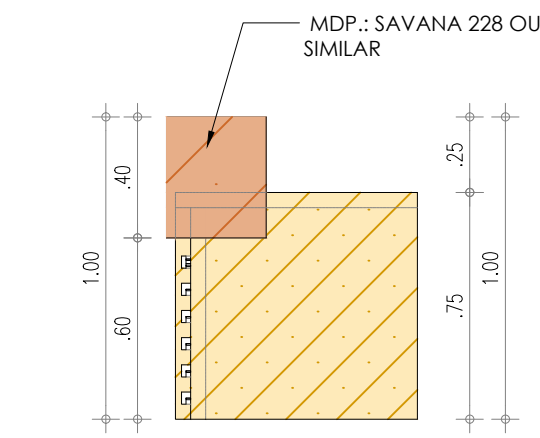
00 BALCÃO RECEPÇÃO - CORTE A
ESCALA : 1/75



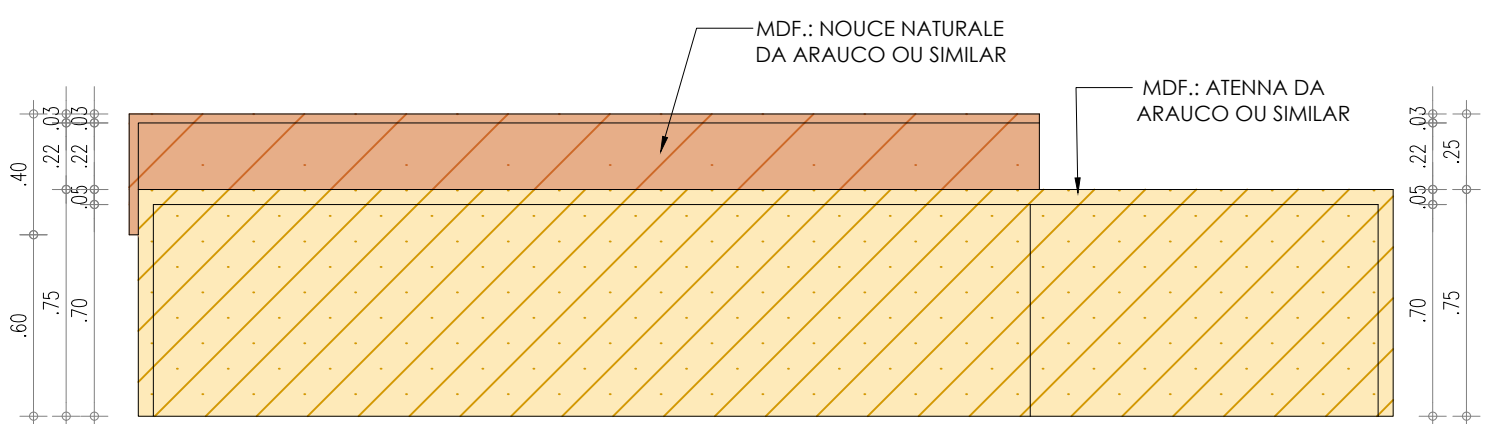
00 BALCÃO RECEPÇÃO - LATERAL ESQ.
ESCALA : 1/75



00 BALCÃO RECEPÇÃO - VISTA FRONTAL
ESCALA : 1/75



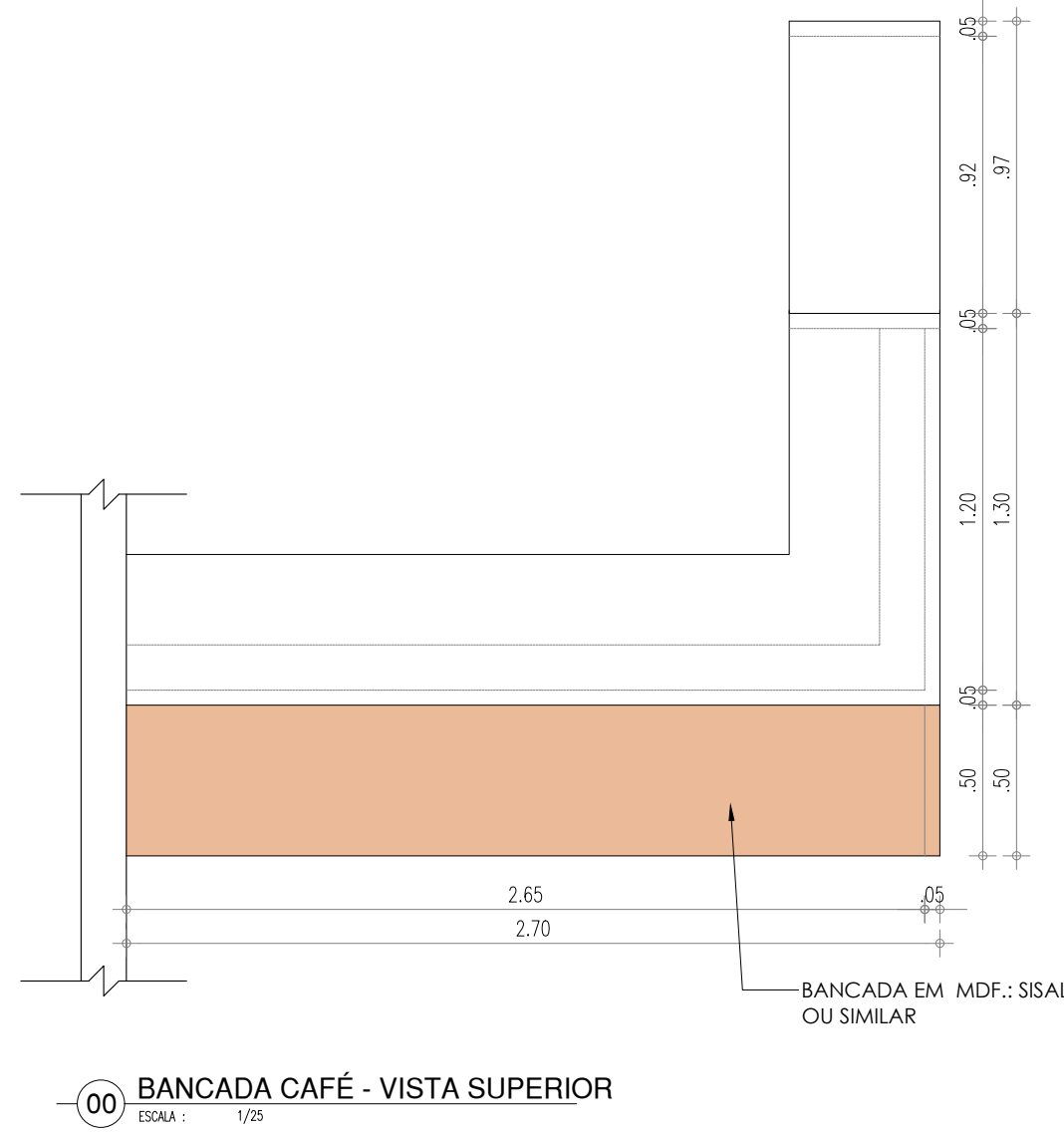
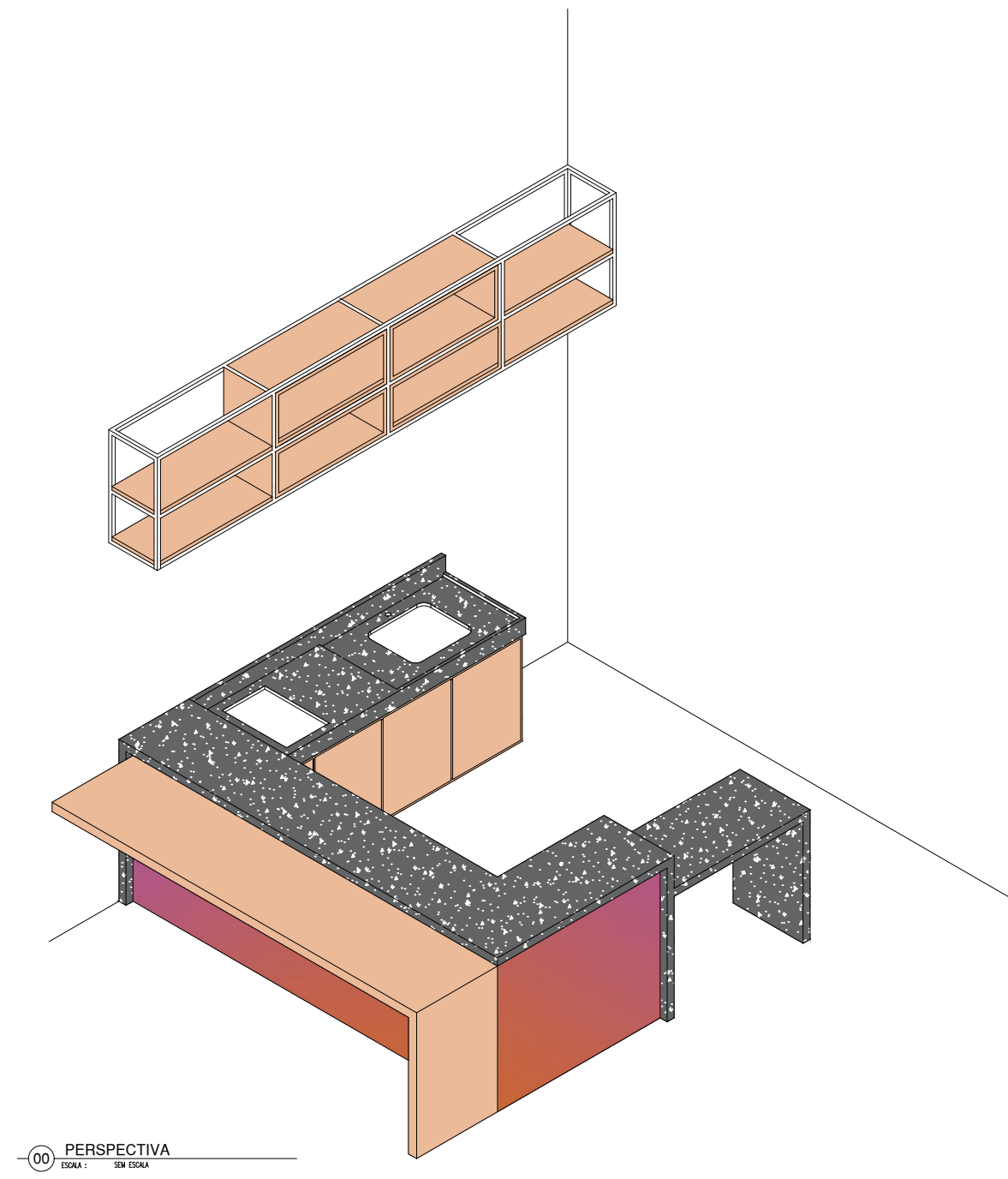
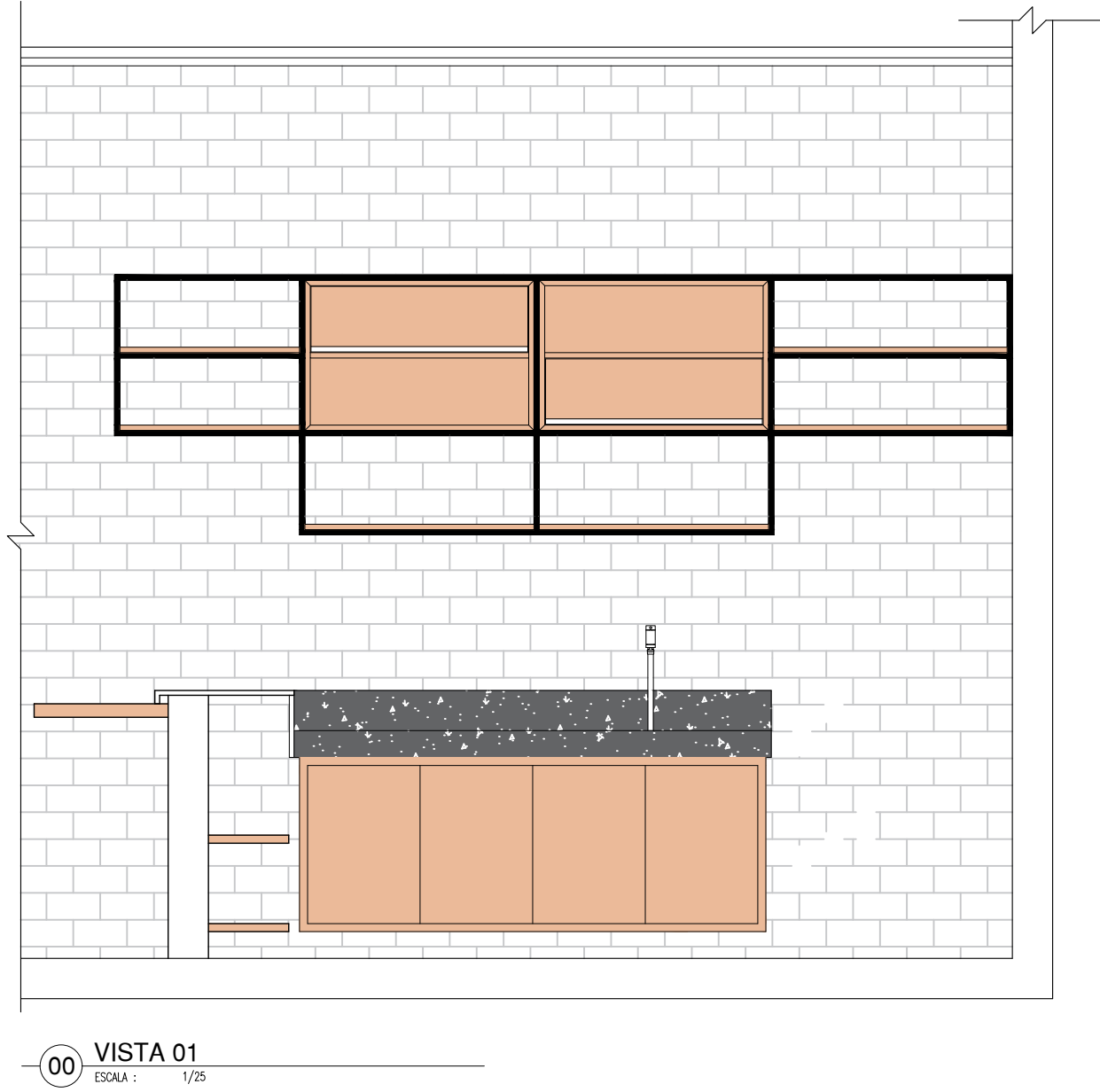
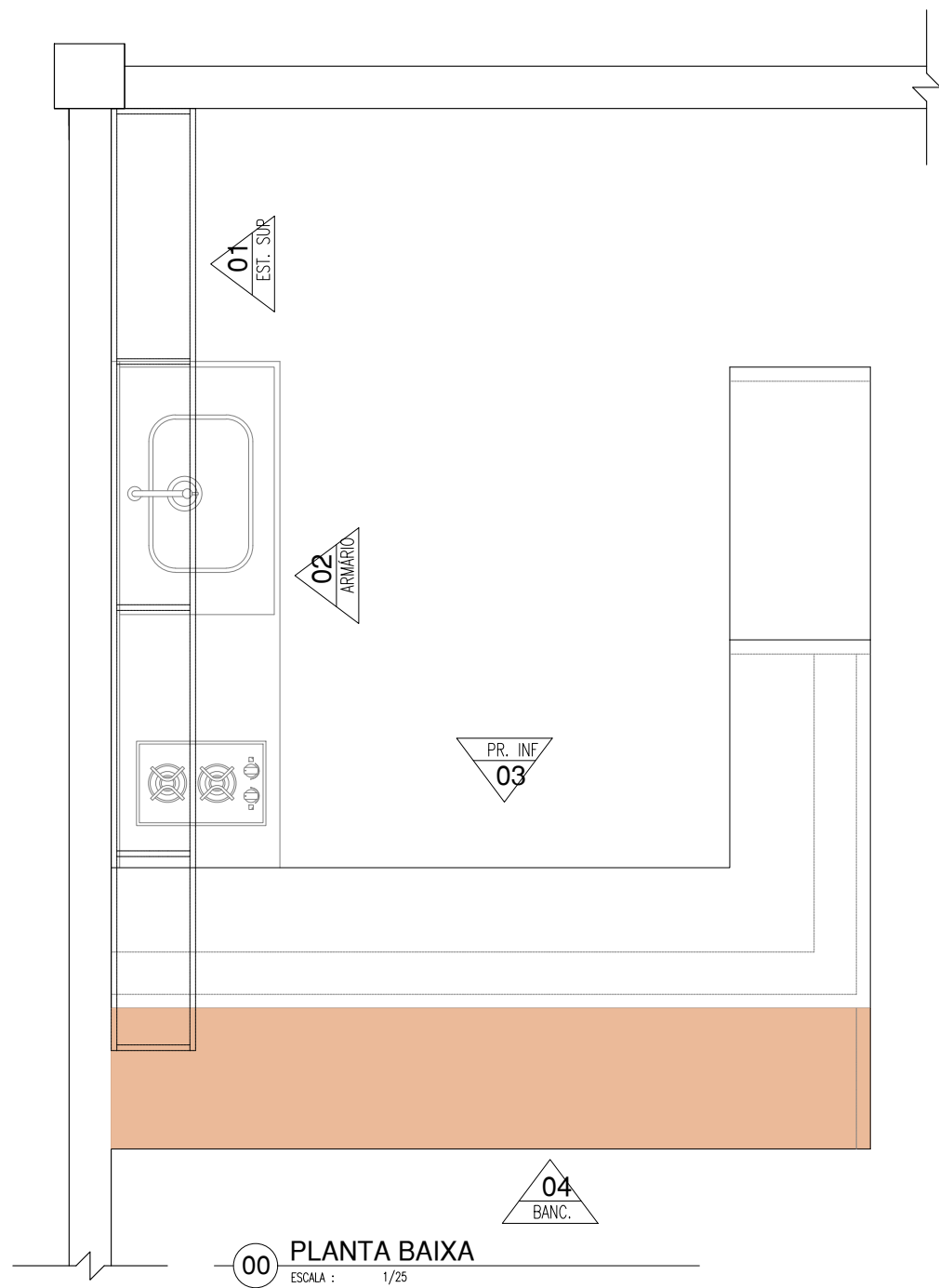
00 BALCÃO RECEPÇÃO - LATERAL DIRT.
ESCALA : 1/75



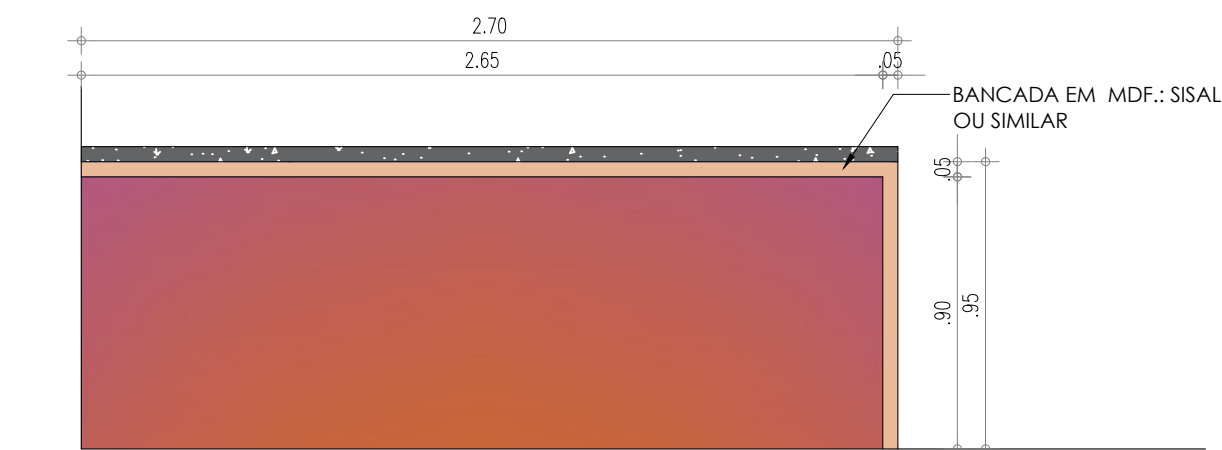
00 BALCÃO RECEPÇÃO - VISTA POSTERIOR
ESCALA : 1/75

investe piauí		AGÊNCIA DE ATRAÇÃO DE INVESTIMENTOS ESTRATÉGICOS DO PIAUÍ S/A CNPJ 44.660.105/0001-42 projetos.investepi@gmail.com Av. Pedro Freitas, s/n - Bloco C - São Pedro - Teresina, Piauí	
Título do Projeto: REFORMA DO HUB DE INOVAÇÃO DE TERESINA		Disciplina:	
Endereço do Serviço: AVENIDA MIGUEL ROSA, Nº 2932 TERESINA - PIAUÍ		ARQ	
Conteúdo: DETALHAMENTO MARCENARIA - BALCÃO DE ATENDIMENTO TÉRREO (ITEM 3.4)		Prancha: 04/09	
Desenho: CAROLINA MACÊDO	Fase: EXECUTIVO	Escala: INDICADA	Data: JULHO/2023
Revisão: R00			

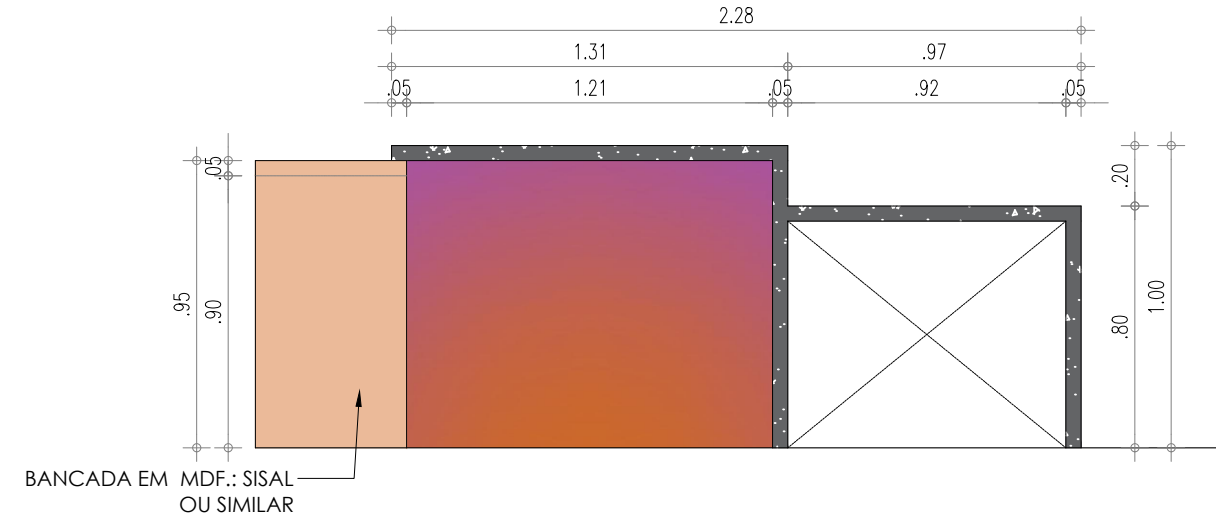
PRANCHA A1 (841 x 598 mm)



00 BANCADA CAFÉ - VISTA SUPERIOR

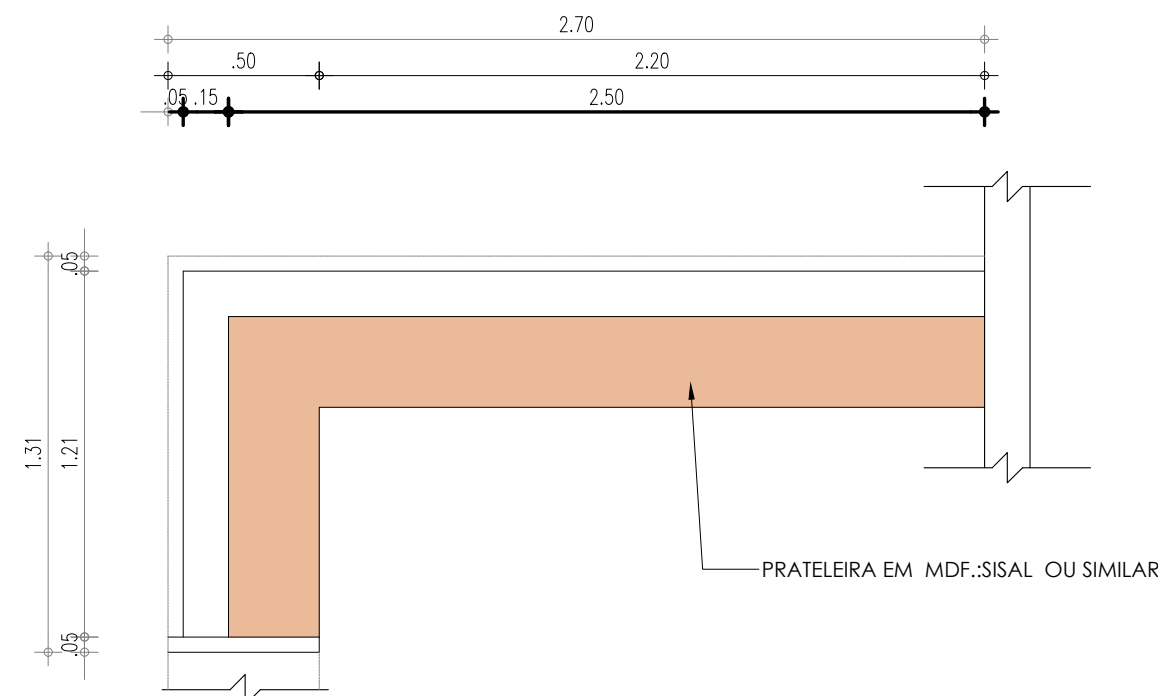
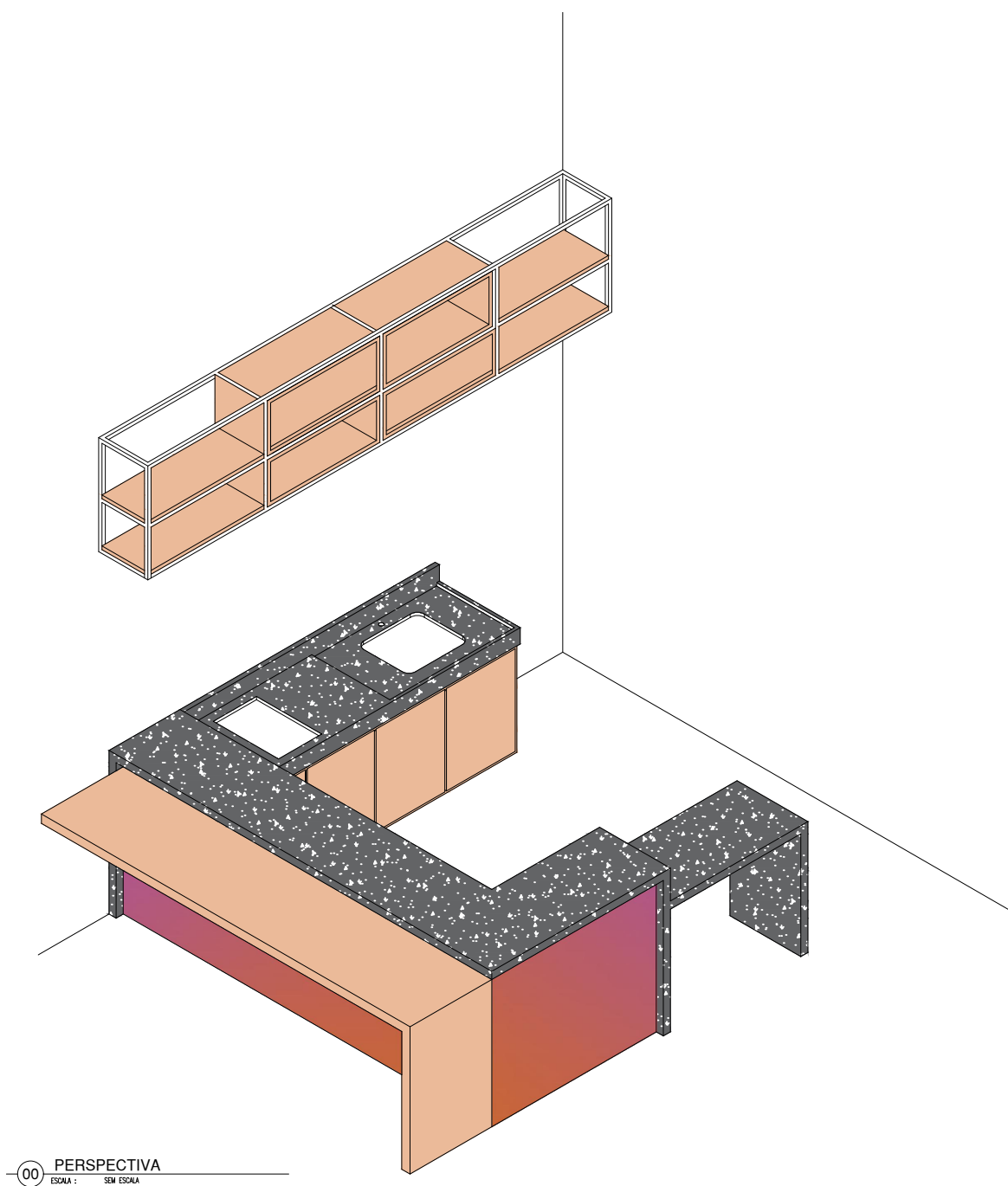
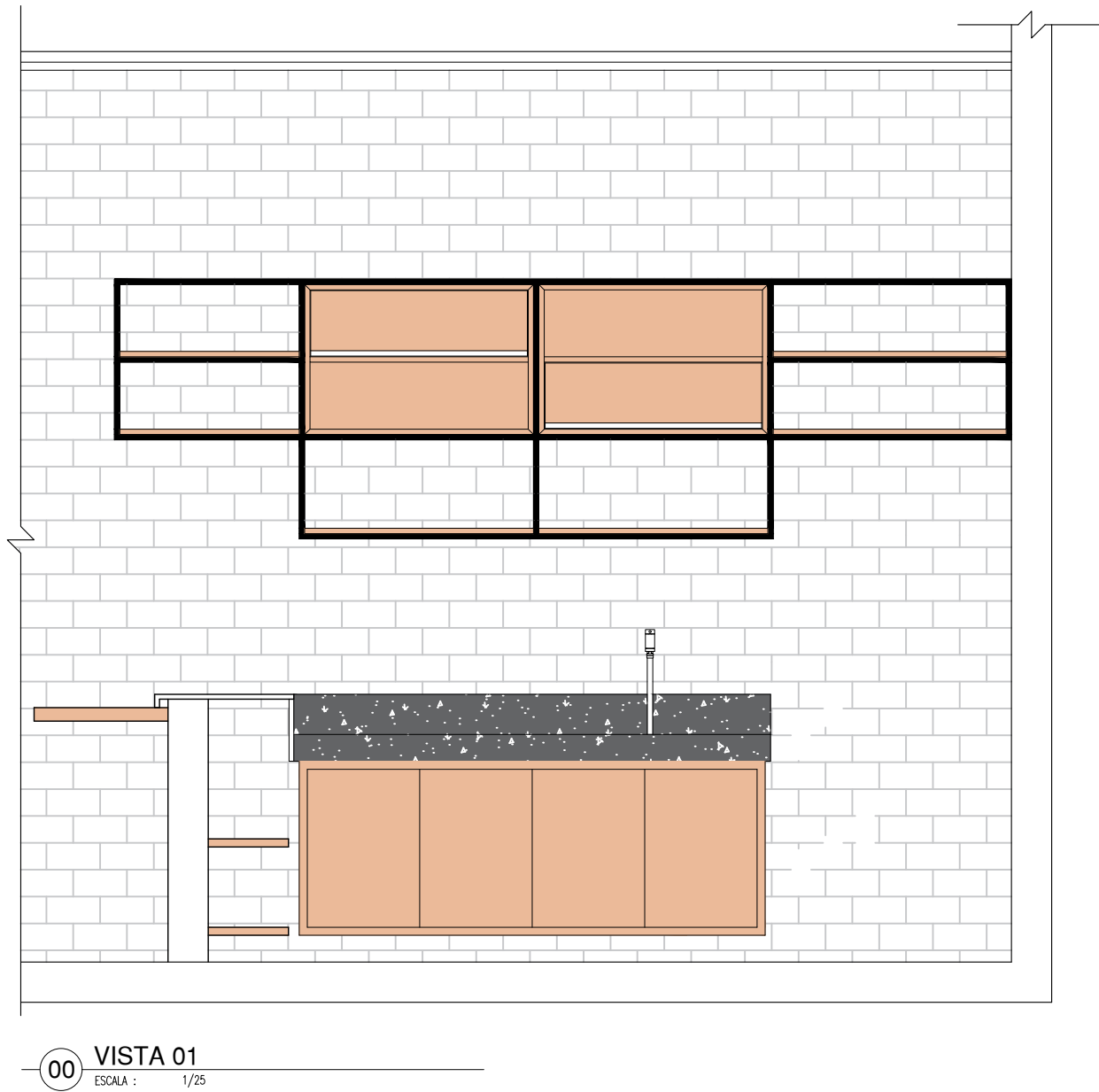
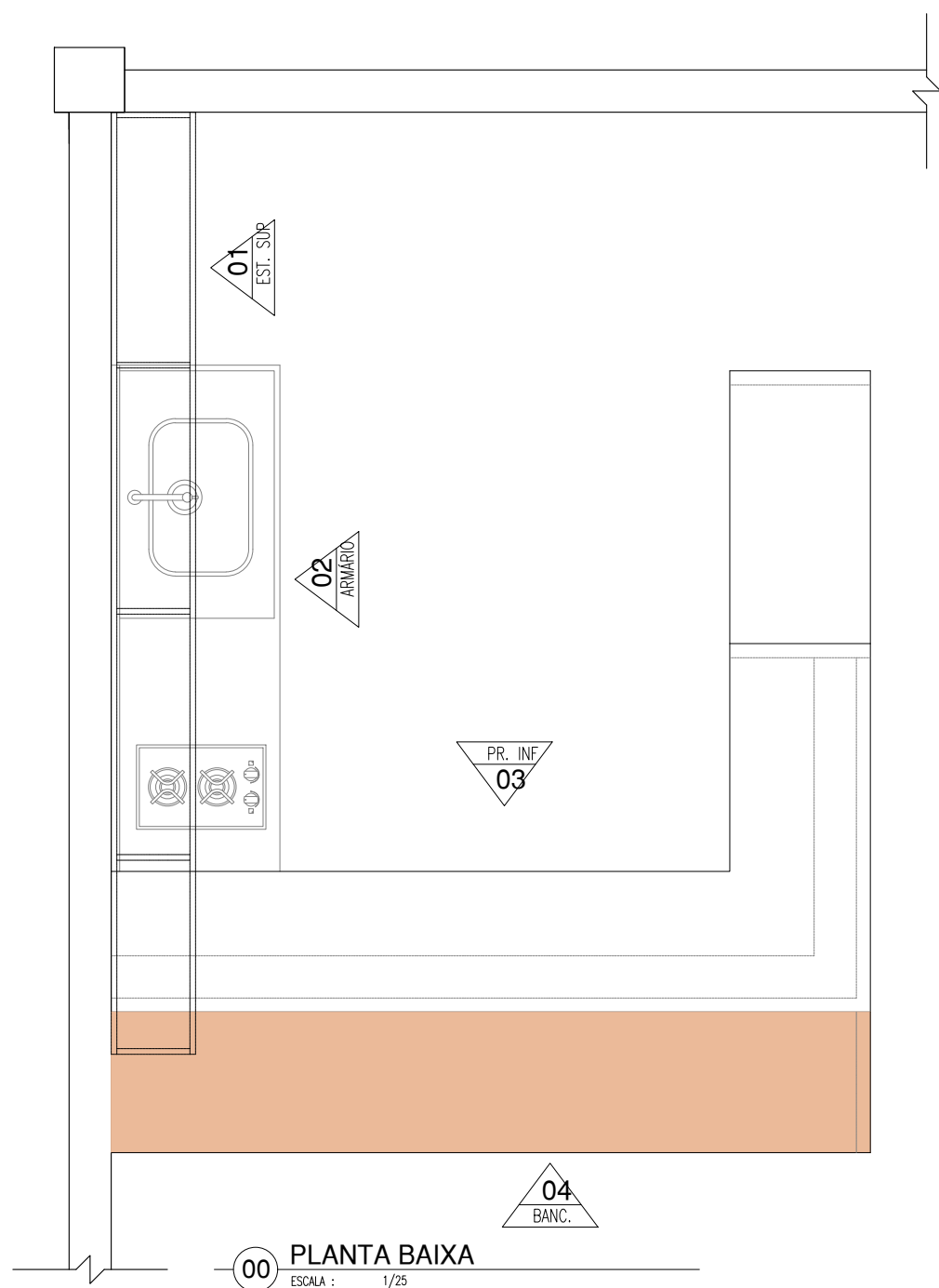


00 BANCADA CAFÉ - VISTA FRONTAL

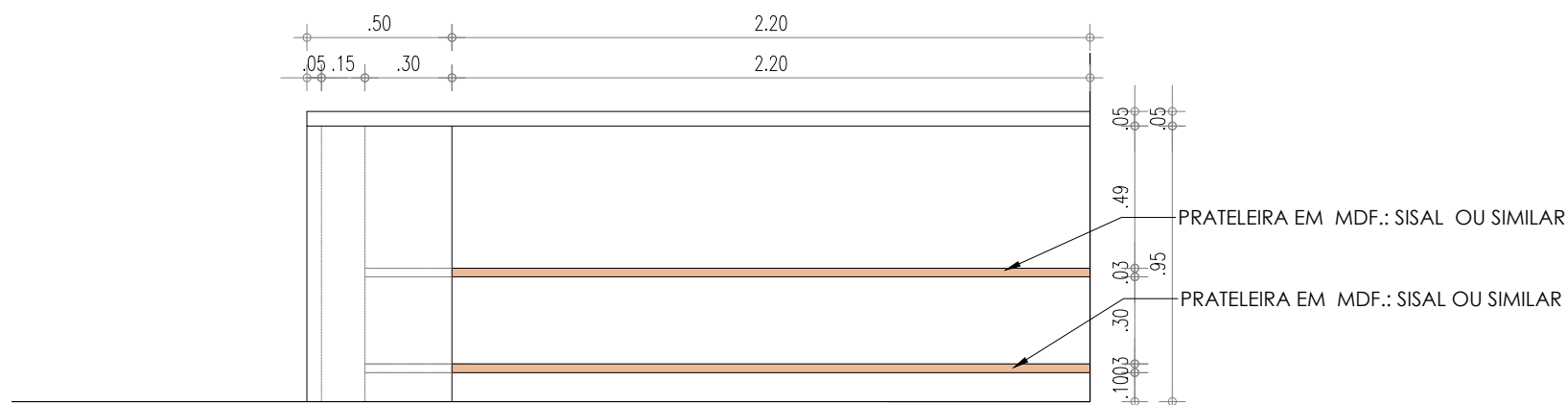


00 BANCADA CAFÉ - VISTA LATERAL

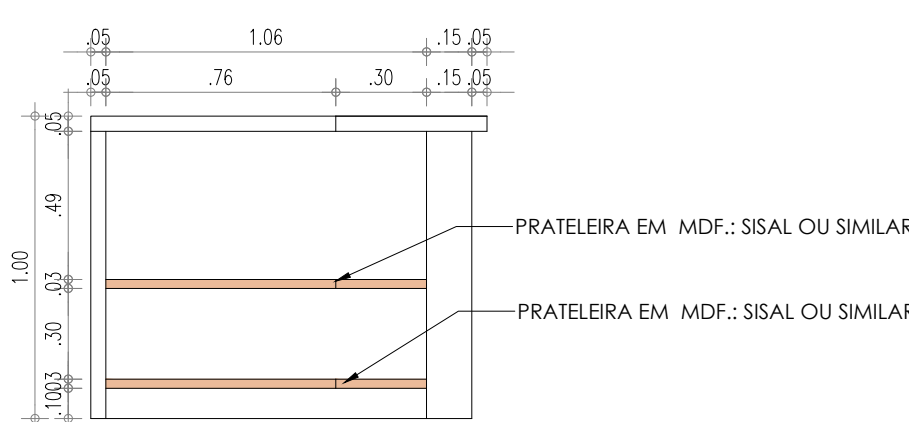
Investe piauí				AGÊNCIA DE ATRAÇÃO DE INVESTIMENTOS ESTRATÉGICOS DO PIAUÍ S/A CNPJ 44.660.105/0001-42 projetos.investepi@gmail.com Av. Pedro Freitas, s/n - Bloco C - São Pedro - Teresina, Piauí	
Título do Projeto: REFORMA DO HUB DE INOVAÇÃO DE TERESINA				Disciplina: ARQ	
Endereço do Serviço: AVENIDA MIGUEL ROSA, Nº 2932 TERESINA - PIAUÍ				Prancha: 05/09	
Conteúdo: DETALHAMENTO MARCENARIA - BANCADA CAFÉ (ITEM 3.5)				Revisão: R00	
Desenho: CAROLINA MACÊDO	Fase: EXECUTIVO	Escala: INDICADA	Data: JULHO/2023		



58 PRATELEIRA INFERIOR - VISTA SUPERIOR

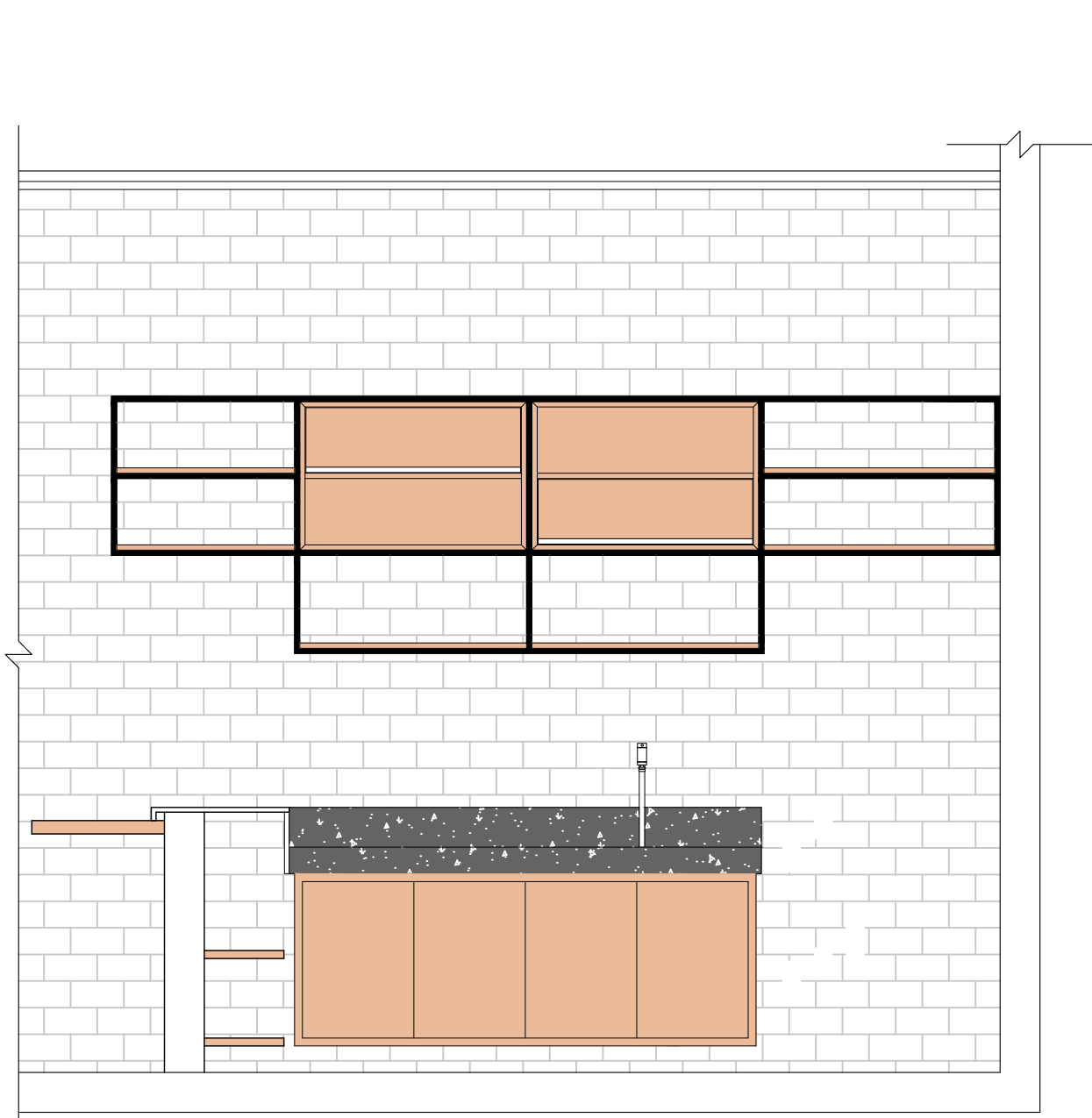


00 PRATELEIRA INFERIOR CAFÉ - VISTA FRONTAL

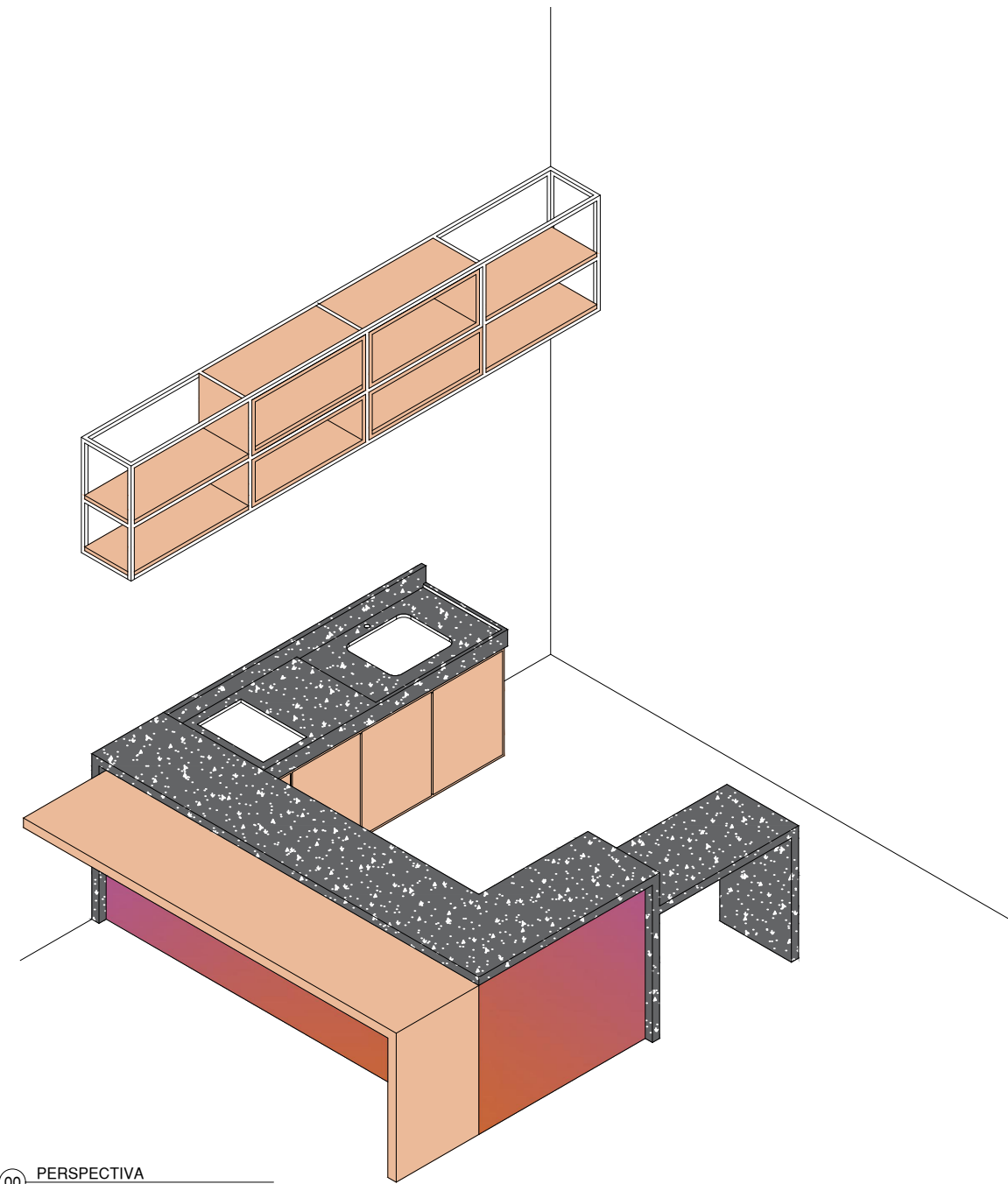


00 PRATELEIRA INFERIOR CAFÉ - VISTA FRONTAL

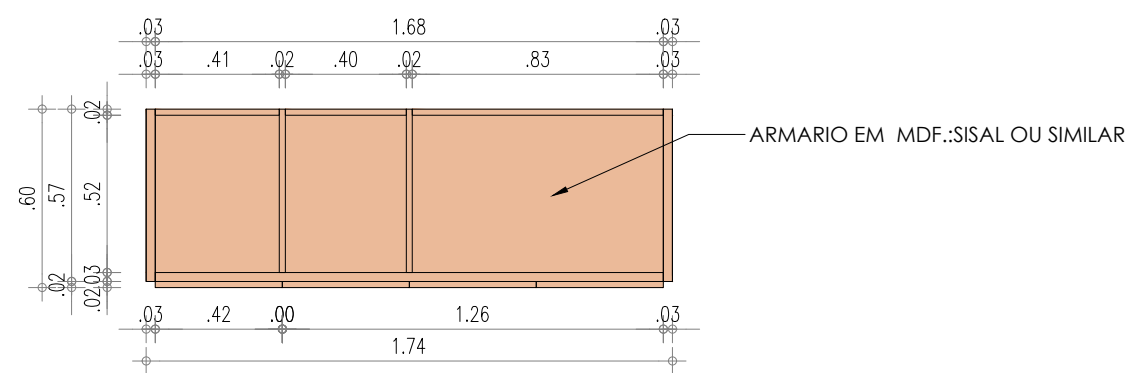
investe piqui				AGÊNCIA DE ATRAÇÃO DE INVESTIMENTOS ESTRATÉGICOS DO PIAUÍ S/A CNPJ 44.660.105/0001-42 projetos.investepi@gmail.com Av. Pedro Freitas, s/n - Bloco C - São Pedro - Teresina, Piauí	
Título do Projeto: REFORMA DO HUB DE INOVAÇÃO DE TERESINA				Disciplina: ARQ	
Endereço do Serviço: AVENIDA MIGUEL ROSA, Nº 2932 TERESINA - PIAUÍ				Prancha: 06/09	
Conteúdo: DETALHAMENTO MARCENARIA - PRATELEIRA INFERIOR CAFÉ (ITEM 3.6)				Revisão: R00	
Desenho: CAROLINA MACÊDO	Fase: EXECUTIVO	Escala: INDICADA	Data: JULHO/2023		



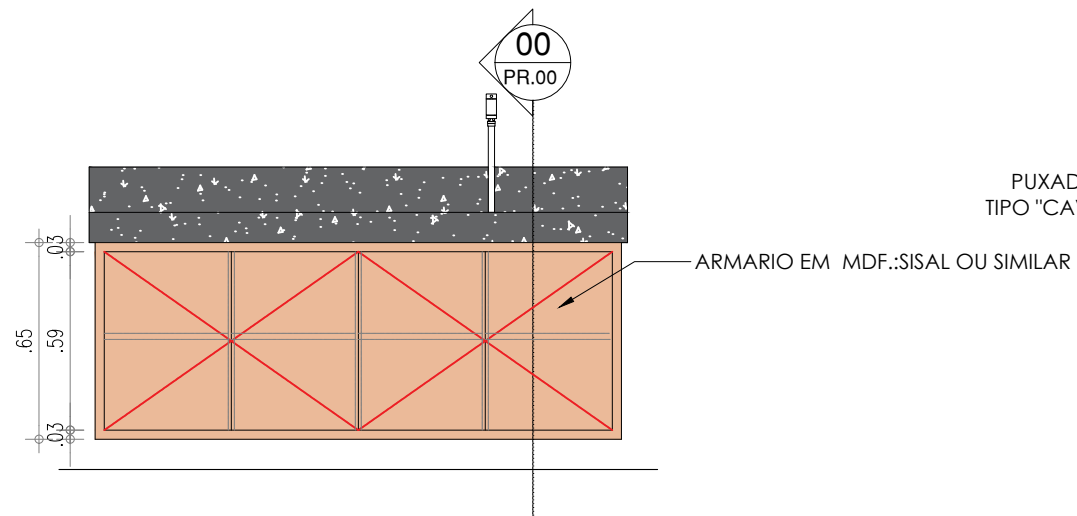
00 VISTA 01
ESCALA: 1/25



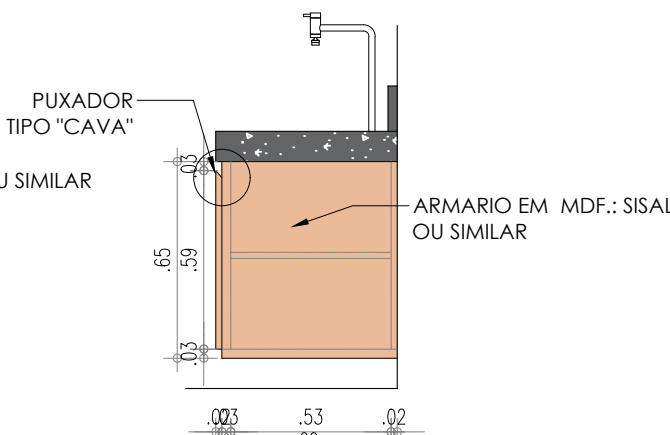
00 PERSPECTIVA
ESCALA: 1/25



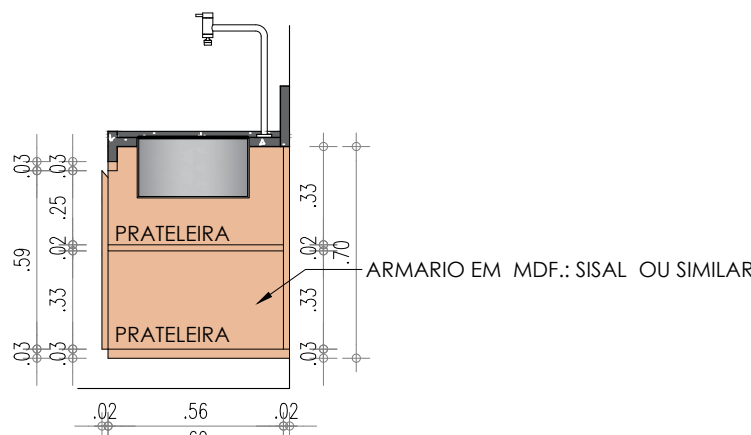
00 ARMÁRIO CAFÉ - VISTA SUPERIOR
ESCALA: 1/25



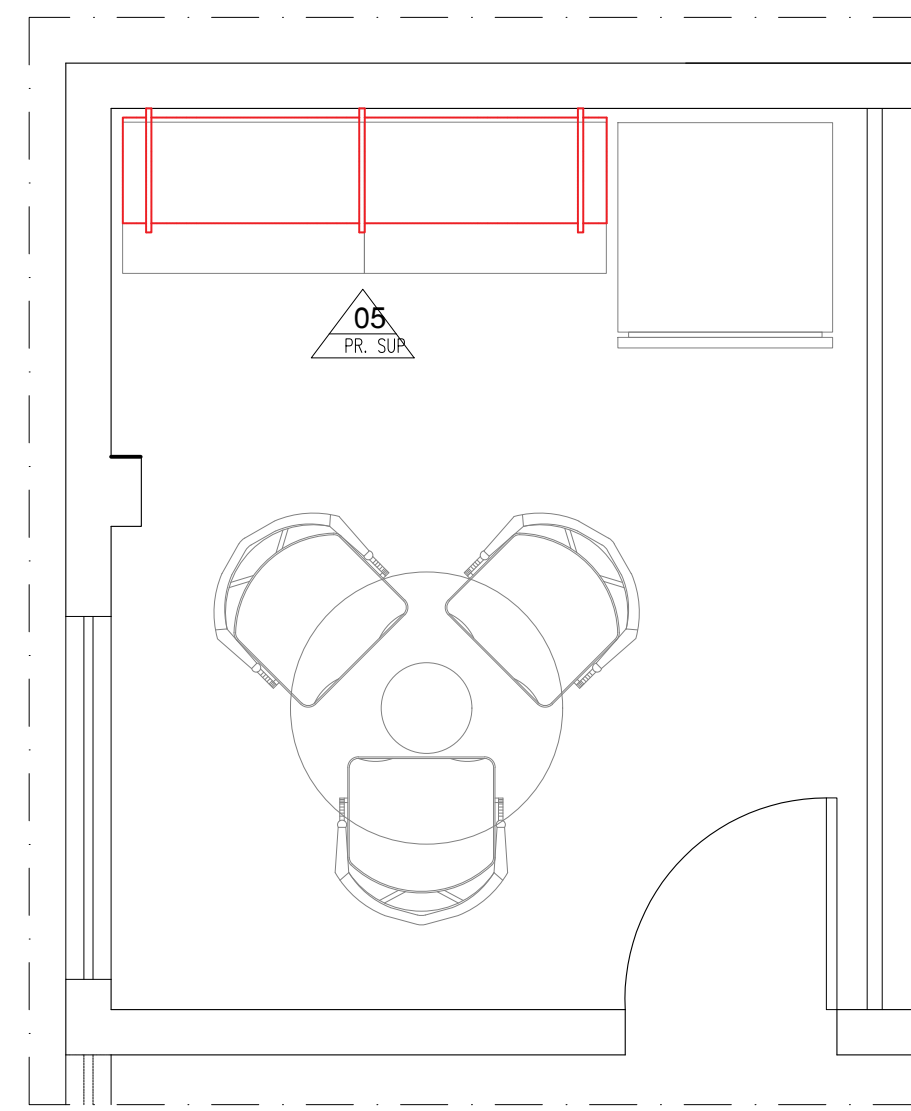
00 ARMÁRIO CAFÉ - VISTA FRONTAL
ESCALA: 1/25



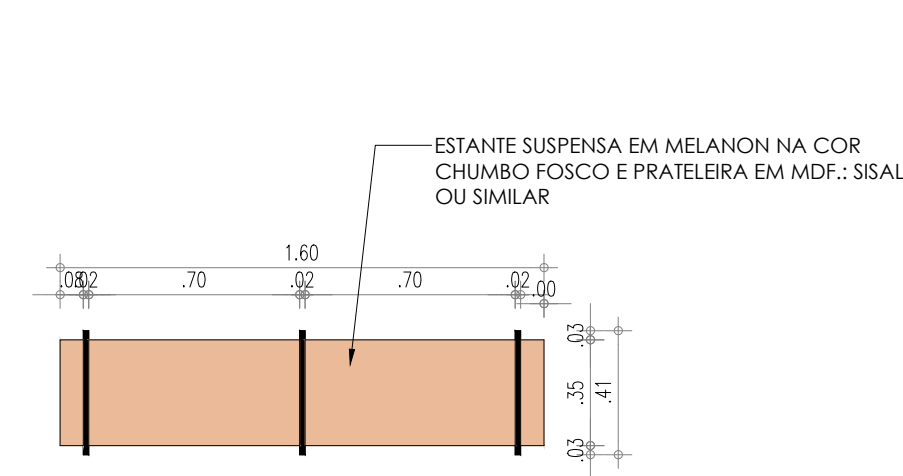
00 ARMÁRIO CAFÉ - VISTA LATERAL
ESCALA: 1/25



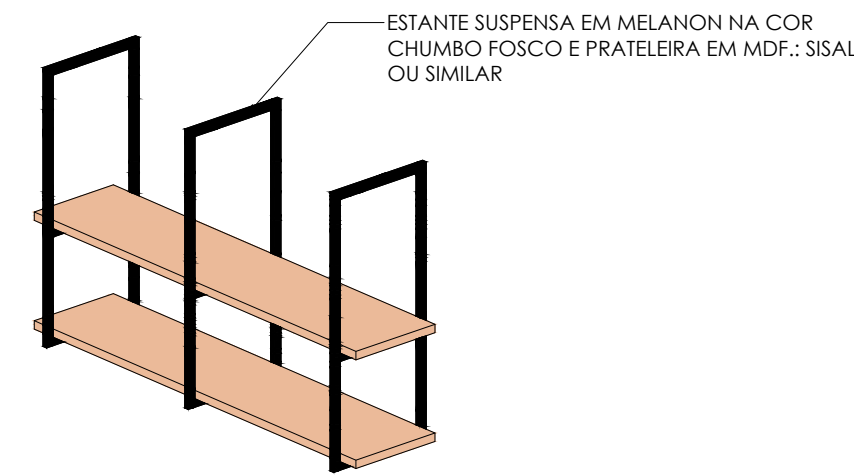
00 ARMÁRIO CAFÉ - CORTE A
ESCALA: 1/25



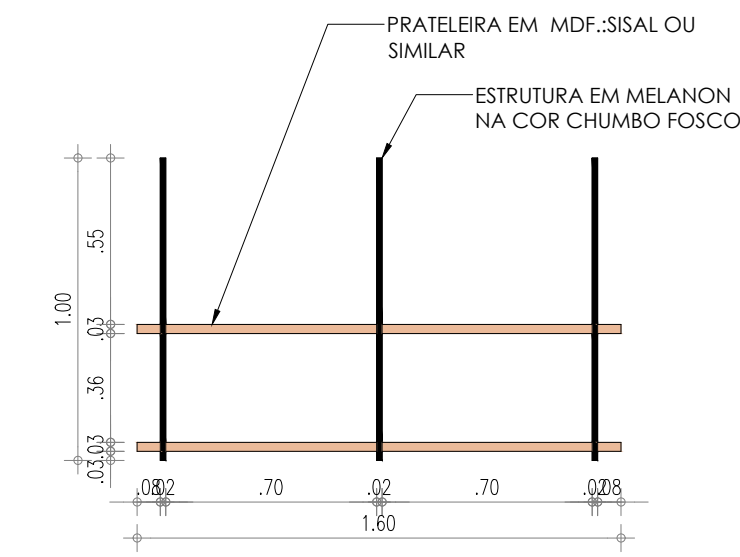
00 PLANTA BAIXA
ESCALA: 1/25



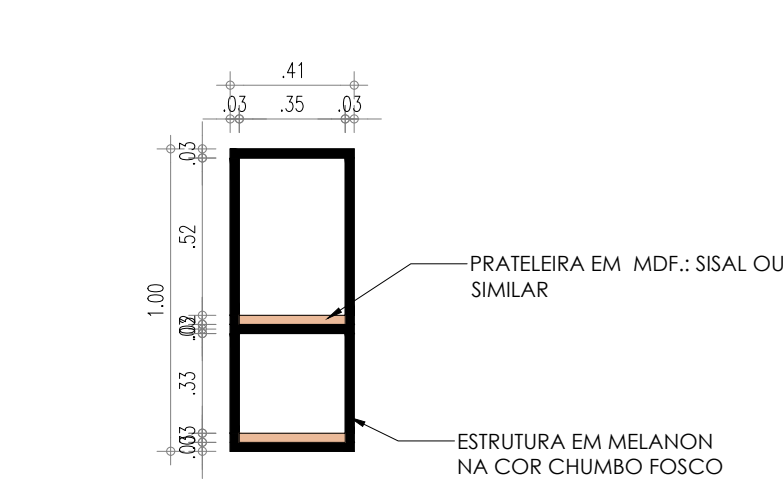
00 PRATELEIRA SUPERIOR - VISTA SUPERIOR
ESCALA: 1/25



00 PRATELEIRA SUPERIOR - PERSPECTIVA
ESCALA: SEM ESCALA

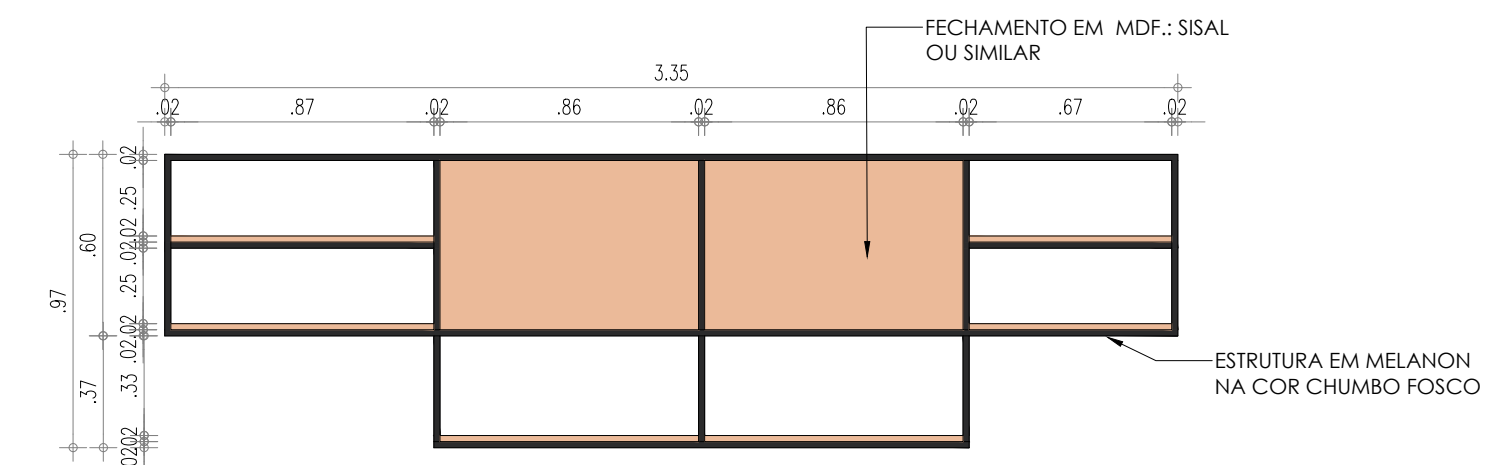
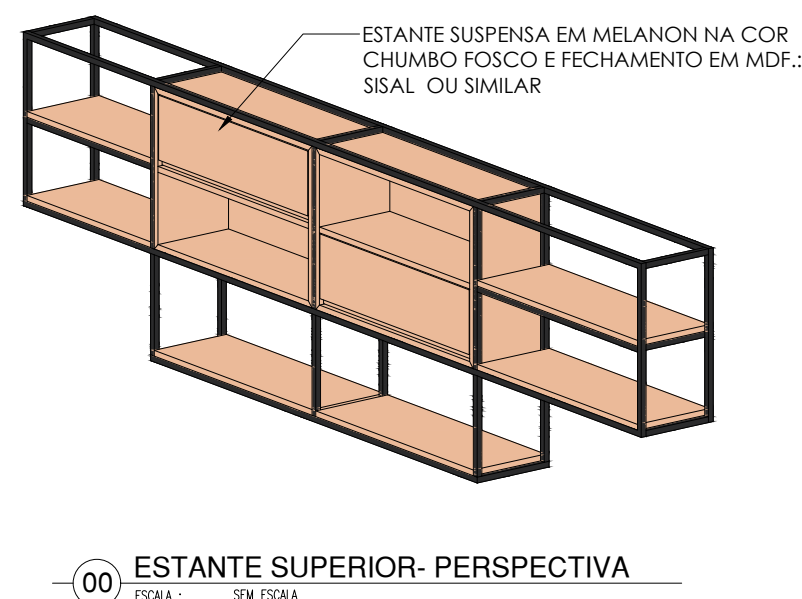
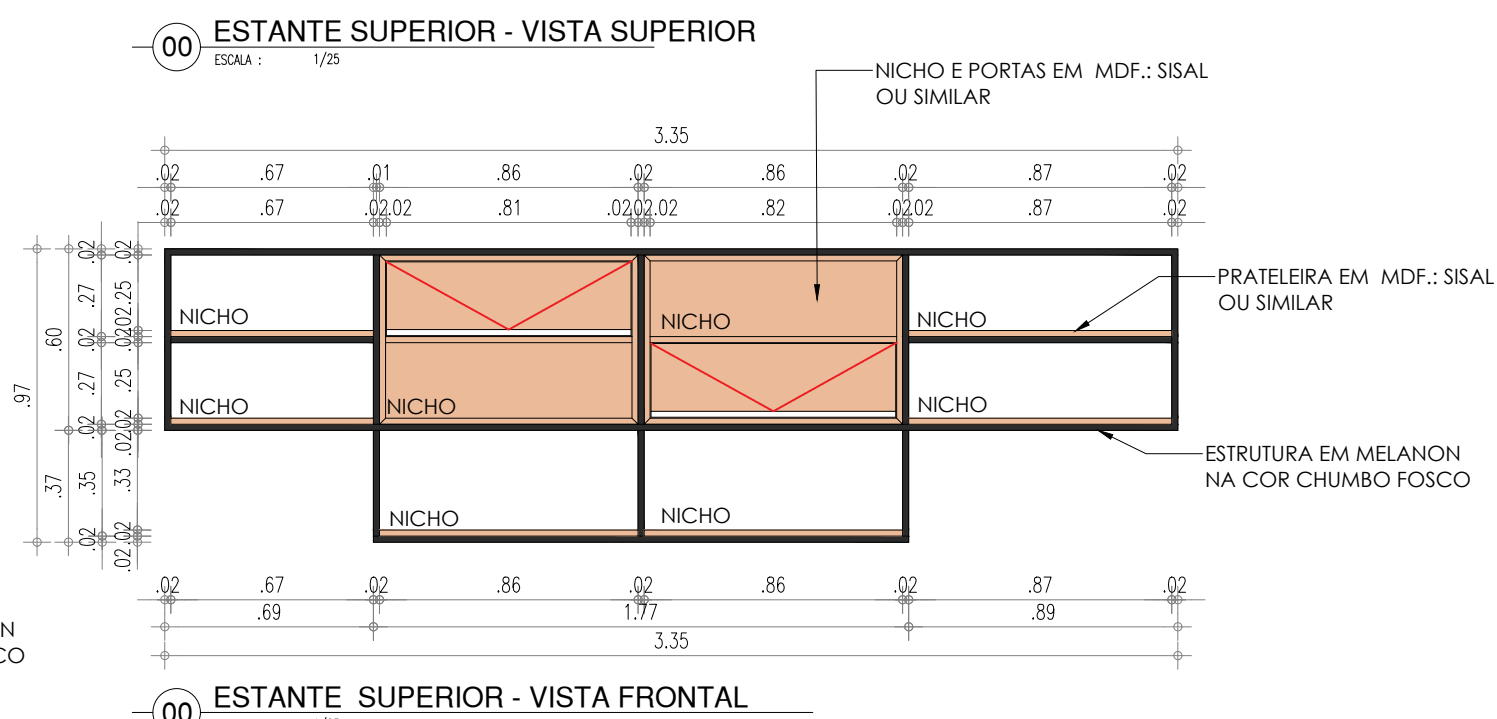
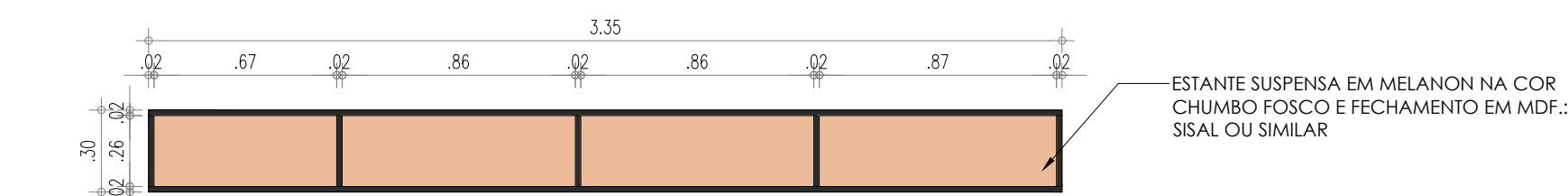
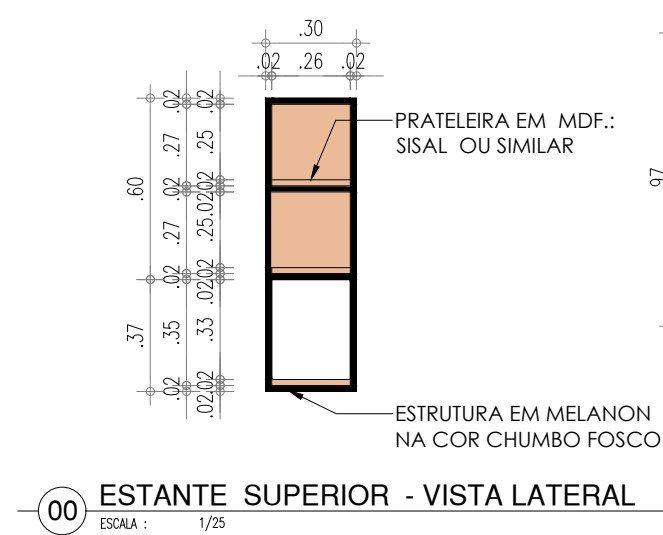
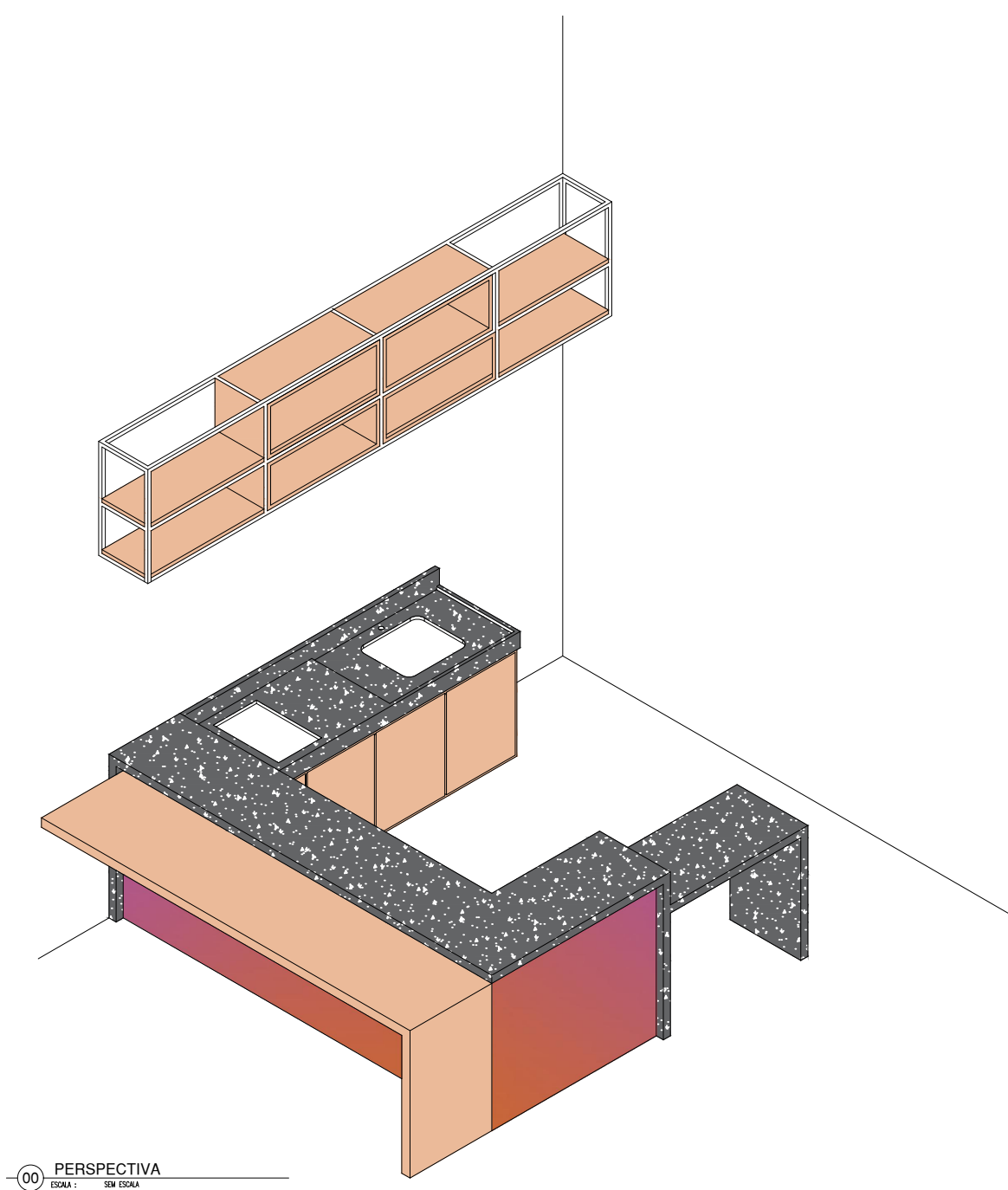
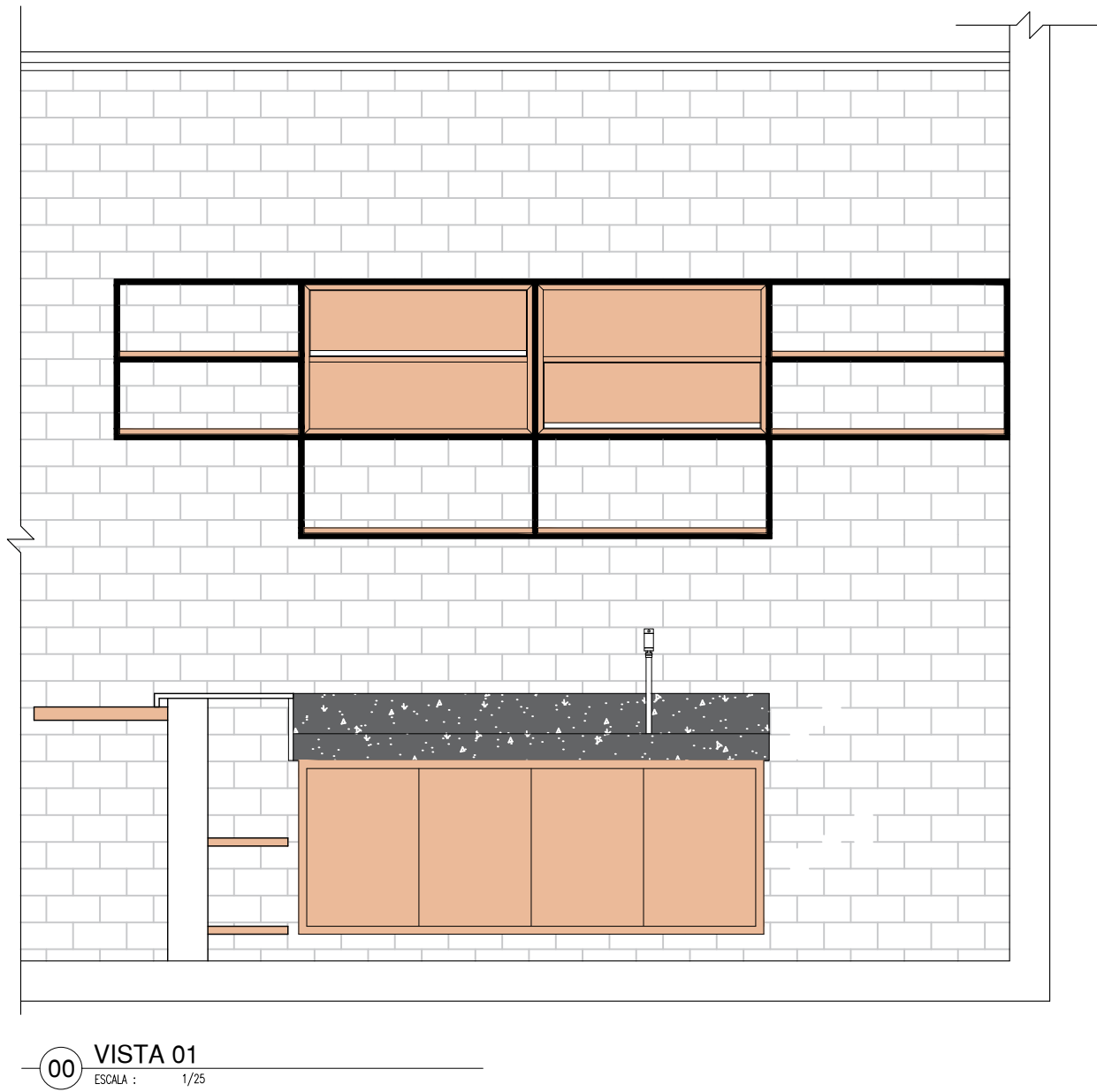
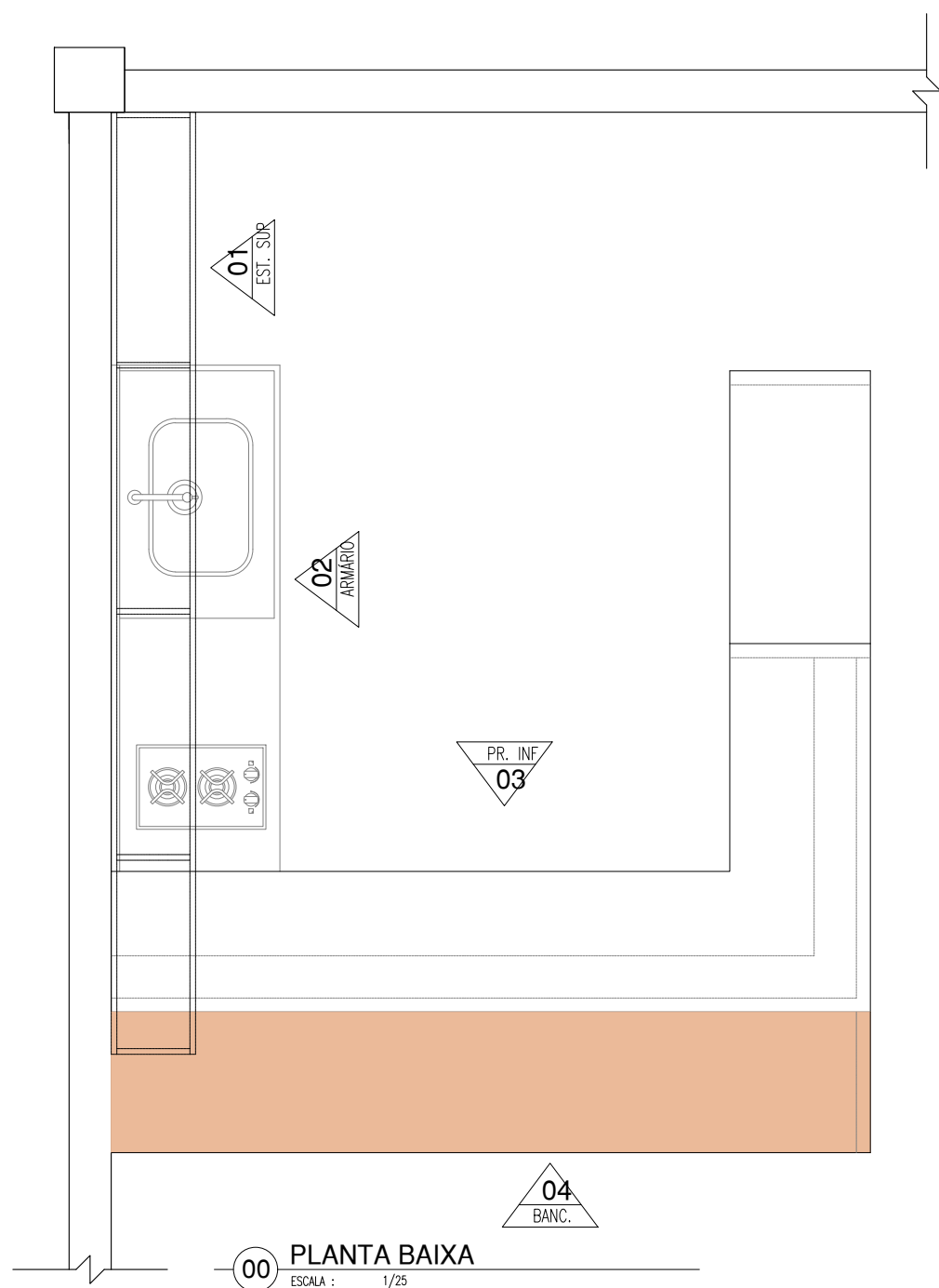


00 PRATELEIRA SUPERIOR - VISTA FRONTAL
ESCALA: 1/25

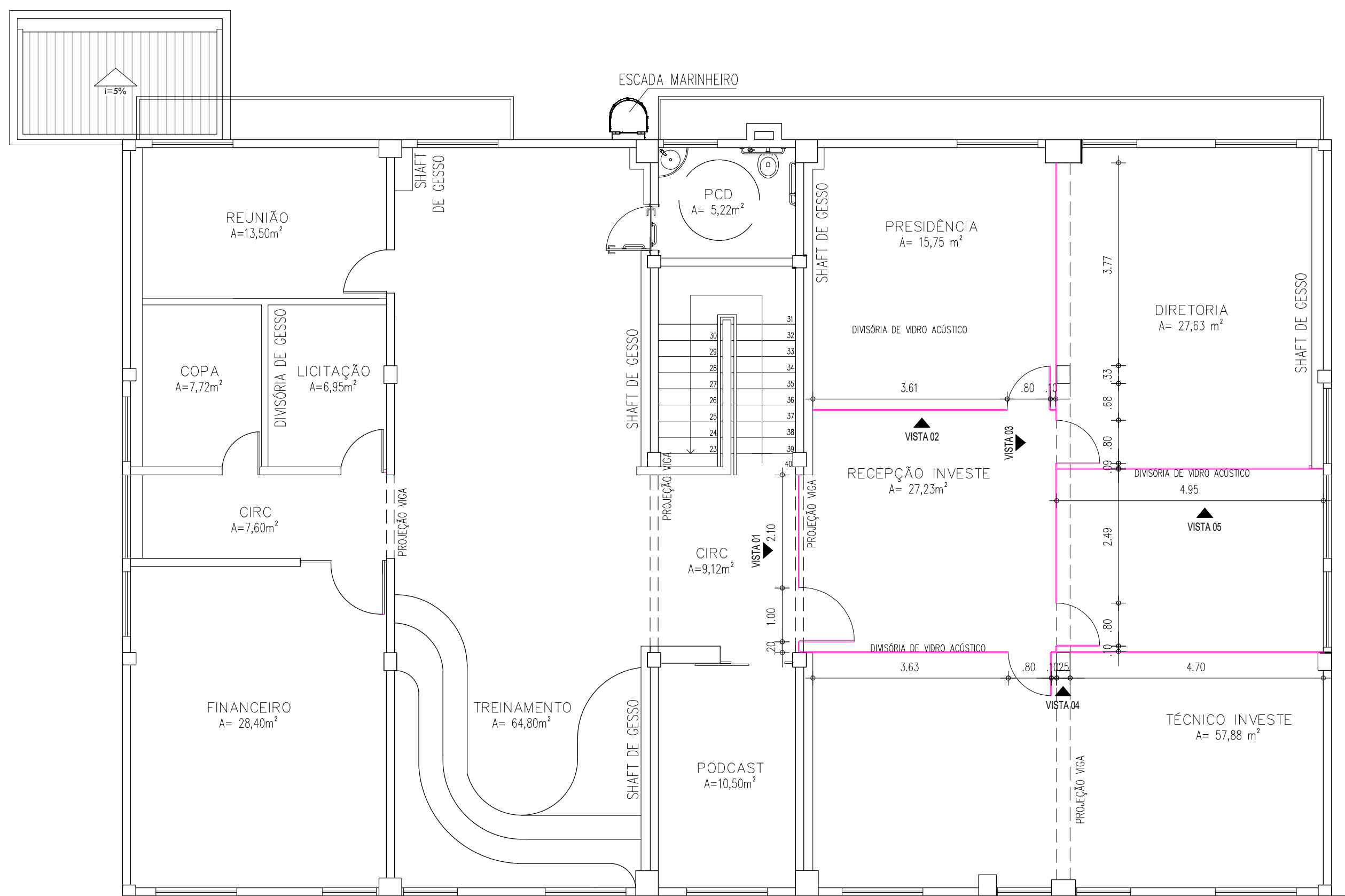


00 PRATELEIRA SUPERIOR - VISTA LATERAL
ESCALA: 1/25

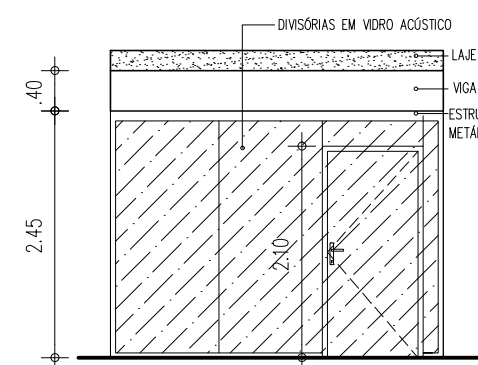
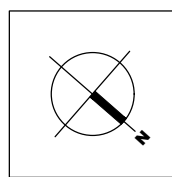
investe piqui				AGÊNCIA DE ATRAÇÃO DE INVESTIMENTOS ESTRATÉGICOS DO PIAUÍ S/A CNPJ 44.660.105/0001-42 projetos.investepi@gmail.com Av. Pedro Freitas, s/n - Bloco C - São Pedro - Teresina, Piauí	
Título do Projeto: REFORMA DO HUB DE INOVAÇÃO DE TERESINA				Disciplina:	
Endereço do Serviço: AVENIDA MIGUEL ROSA, Nº 2932 TERESINA - PIAUÍ				ARQ	
Conteúdo: DETALHAMENTO MARCENARIA - ARMÁRIO CAFÉ (ITEM 3.7) E ESTANTE SUPERIOR COPA (ITEM 3.8)				Prancha:	
Desenho: CAROLINA MACÊDO				07/09	
Fase: EXECUTIVO		Escala: INDICADA		Data: JULHO/2023	
				Revisão: R00	



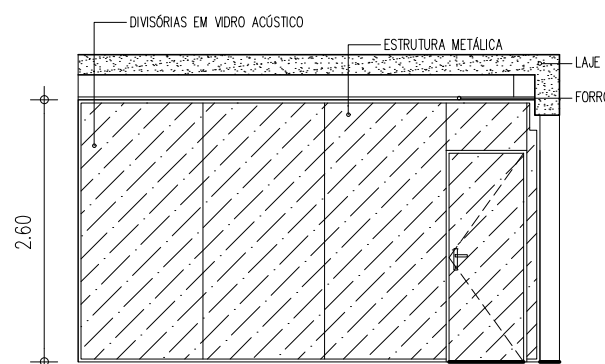
00 ESTANTE SUPERIOR - VISTA POSTERIOR
ESCALA : 1/25



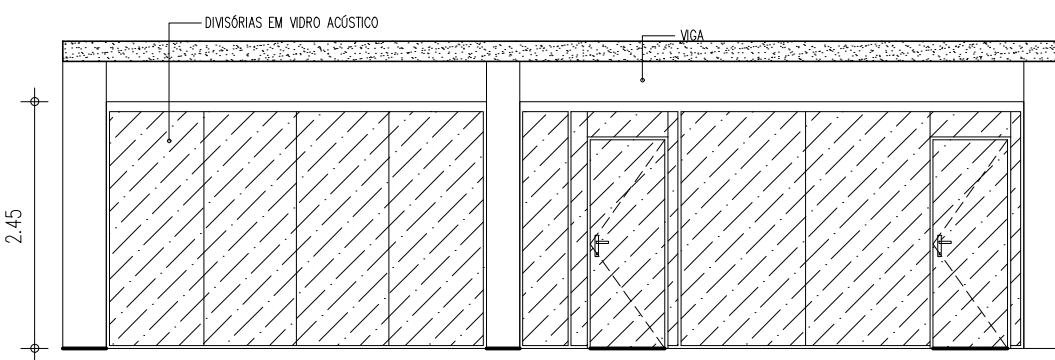
01 PLANTA BAIXA PAV. 02 - DIVISÓRIAS ACÚSTICAS
ESCALA 1/75



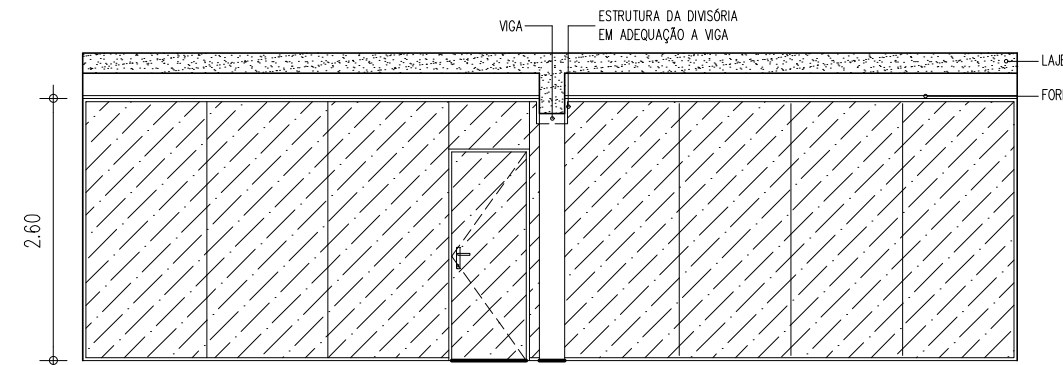
02 VISTA 01
ESCALA 1/75



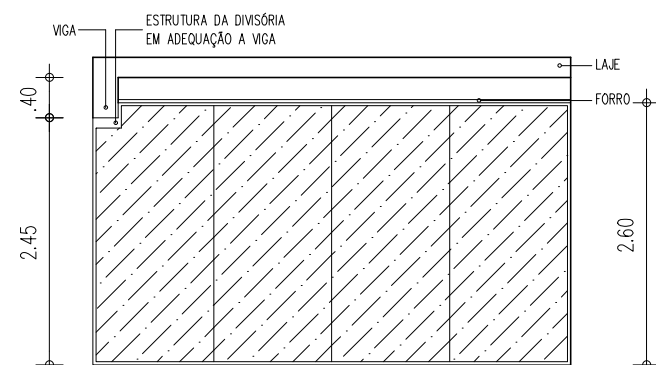
03 VISTA 02
ESCALA 1/75



04 VISTA 03
ESCALA 1/75



05 VISTA 04
ESCALA 1/75



06 VISTA 05
ESCALA 1/75

LEGENDA

SÍMBOLO:	DESCRIÇÃO:
	DIVISÓRIA DE VIDRO COM TRATAMENTO ACÚSTICO INSTALAR / CONSTRUIR (68,99 m²)

Investe piauí
AGÊNCIA DE ATRAÇÃO DE INVESTIMENTOS
ESTRATÉGICOS DO PIAUÍ S/A
CNPJ 44.660.105/0001-42 projetos.investepi@gmail.com
Av. Pedro Freitas, s/n - Bloco C - São Pedro - Teresina, Piauí

Título do Projeto:
REFORMA DO HUB DE INOVAÇÃO DE TERESINA

Endereço do Serviço:
AVENIDA MIGUEL ROSA, Nº 2932
TERESINA - PIAUÍ

Conteúdo:
DETALHAMENTO DIVISÓRIAS DE VIDRO ACÚSTICO - PAVIMENTO 2

Desenho:
ELÍDIA DAMASCENO

Fase:
EXECUTIVO

Escala:
INDICADA

Data:
JULHO/2023

Revisão:
R02

Disciplina:

ARQ

Prancha:

09/09

PRANCHA A.1 (841 x 594 mm)